



INSTRUKCJA ORYGINALNA

PROSZĘ O DOKŁADNE ZAPOZNANIE SIĘ Z PONIŻSZĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI

PRZED URUCHOMIENIEM URZĄDZENIA.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

KARTA GWARANCYJNA

BENZYNOWY GENERATOR PRĄDOTWÓRCZY KRAFTWELE

MODEL: i6000 / i6000 ATS /i9000



CE

Niniejsza instrukcja obsługi jest własnością Kraftwele Polska i wszelkie kopiowanie nawet częściowe jest zabronione.

Dziękujemy za zaufanie i zakup wysokiej jakości agregatu prądotwórczego marki KrafTWele. Jesteśmy przekonani, iż przy współpracy z czołowymi producentami podzespołów na świecie oraz zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań technologicznych stworzyliśmy produkt, który wyznacza miary postępu w zakresie bezpieczeństwa i niezawodności. Mamy nadzieję, że znajdzie on Państwa uznanie w codziennym użytkowaniu. Bezpieczne korzystanie uwarunkowane jest zapoznaniem się z niniejszą instrukcją.

Wszelkie dane zawarte w niniejszej instrukcji bazują na najświeższych danych dostępnych w momencie oddania jej do druku.

KrafTWele Polska zastrzega sobie prawo do wprowadzania dowolnych zmian w wyrobie bez wcześniejszego powiadamiania i bez zaciągania jakichkolwiek zobowiązań.

Instrukcja obsługi jest nieodłączną częścią generatora i w przypadku odsprzedaży musi być do niego dołączona.

UWAGA BARDZO DOKŁADNIE PRZECZYTAJ INSTRUKCJĘ

Zwróć szczególną uwagę na informacje poprzedzone słowami:

UWAGA – informuje o możliwości odniesienia obrażeń lub poważnego uszkodzenia sprzętu jeżeli instrukcje nie są przestrzegane.

OSTRZEŻENIE – informuje o możliwości odniesienia poważnych obrażeń lub nawet śmierci, jeżeli instrukcje nie są przestrzegane.

Agregat prądotwórczy jest to urządzenie wytwarzające energię elektryczną w procesie przemiany energii mechanicznej wytworzonej przez silnik spalinowy, na energię elektryczną wytworzoną przez prądnicę połączoną z silnikiem. Wykorzystywany może być jako źródło zasilania w awaryjnych sytuacjach zaniku energii w sieci oraz jako podstawowe źródło prądu na placu budowy, działce, w domu czy warsztacie. Przy współpracy z automatycznym układem rozruchu stanowi doskonałe zabezpieczenie obiektów przed niekontrolowanymi zanikami napięcia. Podawane dane techniczne agregatów określone są dla wysokości 0 m.n.p.m., temperatury otoczenia 20C i wilgotności względnej 60%.

W przypadku pracy w gorszych warunkach osiągi agregatu ulegają obniżeniu: wysokość - spadek sprawności o ok. 1% co 100m, temperatura - spadek sprawności o ok. 2% co 5C.

POZIOM HAŁASU:

Poziom ciśnienia akustycznego	59 dB(A)
Poziom mocy akustycznej	64 dB(A)
Możliwy błąd w pomiarach	3,56 dB(A)

INFORMACJE PODANE POWYŻEJ POZWOLĄ UŻYTKOWNIKOWI MASZINY LEPIEJ OCENIĆ ZAGROŻENIE I RYZYKO WYNIKAJĄCE Z UŻYTKOWANIA GENERATORA PRĄDU.

Generator spełnia wszystkie obowiązujące normy ISO 8528-10, EN ISO 3744 oraz dyrektywą 2000/14/ec

UWAGA!!!
AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY JEST PRZEZNACZONY DO WYTWARZANIA PRĄDU
TRÓJFAZOWEGO LUB JEDNOFAZOWEGO I NIE MOŻE BYĆ STOSOWANY DO
ŻADNYCH INNYCH CELÓW

CZAS PRACY URZĄDZENIA:

Urządzenie jest wyposażone w napędzający prądnicę silnik spalinowy, który wymaga dotarcia przy niskim obciążeniu elektrycznym.

Czas pracy przedstawia tabela:

	W OKRESIE DOTARCIA	PO OKRESIE DOTARCIA
PIERWSZE 30 mth	1h/50%	-
W OKRESIE MIĘDZY 30 A 100 mth	4h/50%	-
POWYŻEJ 100mth	-	8h/75%

*mth- motogodzina / czas pracy urządzenia przez 1 godzinę
%- wartość obciążenia*

**NALEŻY PAMIĘTAĆ O PIERWSZEJ WYMIANIE OLEJU W OKRESIE 50/60MTH
PRACY URZĄDZENIA ZGODNIE ZE WSKAZÓWKAMI INSTRUKCJI SILNIKA.**



!!! UWAGA !!!

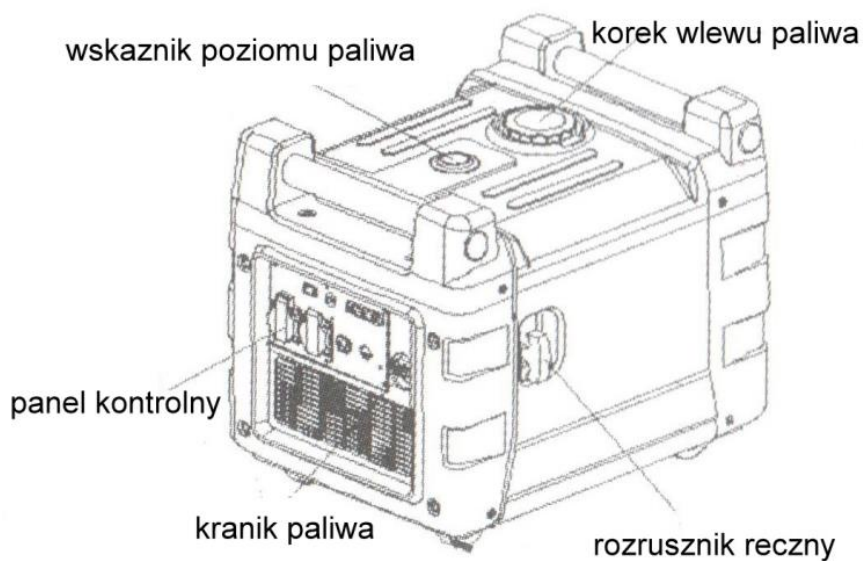
„Dla własnego oraz urządzenia bezpieczeństwa, dokładnie zapoznaj się z poniższą instrukcją obsługi, przed pierwszym uruchomieniem generatora”

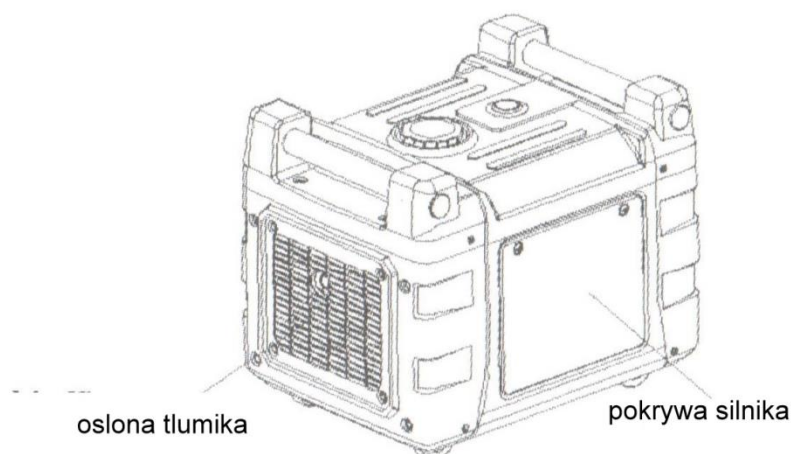
SPIS TREŚCI:

1. Zapoznanie się z urządzeniem.
2. Etykieta bezpieczeństwa.
3. Czynności przed uruchomieniem silnika.
4. Użytkowanie.
5. Czynności eksploatacyjne / serwisowe.
6. Transport urządzenia.
7. Przechowywanie urządzenia.
8. Rozwiązywanie najczęstszych problemów.
9. Specyfikacja techniczna urządzenia.

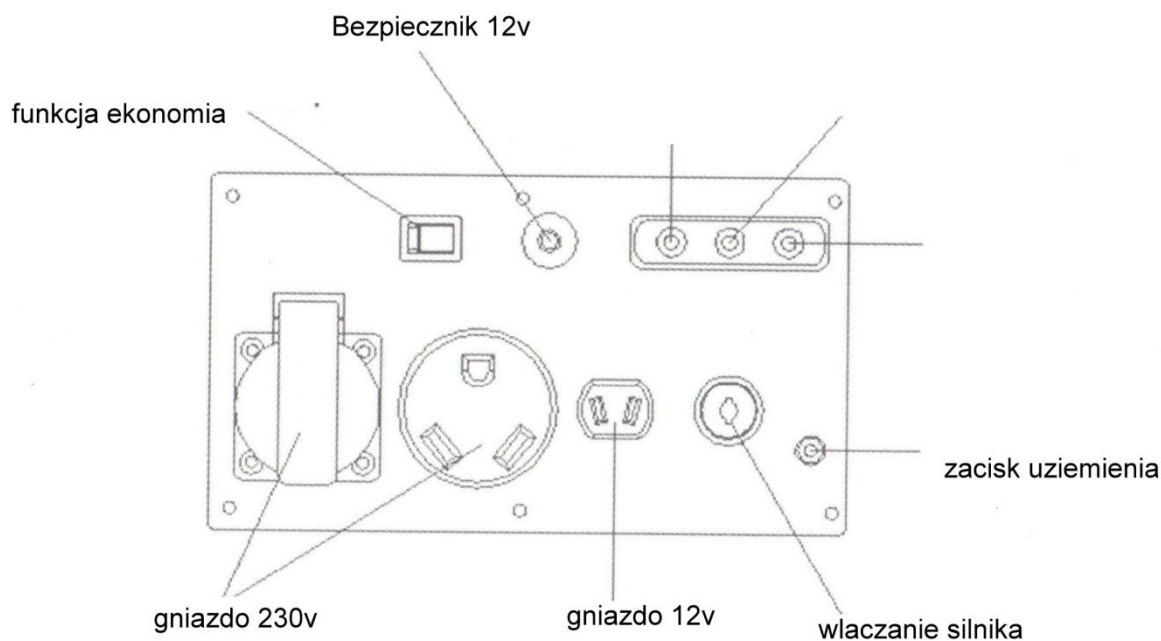
1. ZAPOZNANIE SIĘ Z URZĄDZENIEM .

OPIS BUDOWY URZĄDZENIA:





OPIS PANELU GŁÓWNEGO:



1. Funkcja ekonomia „ECON” – przełącznik elektryczny przepustnicy obrotów silnika. Dodatkowa funkcja generatora prądotwórczego mająca na celu obniżenie spalania paliwa poprzez redukcję obrotów silnika. Funkcja mająca zastosowanie przy zasilaniu odbiorników elektrycznych AC (230V) lub DC (12V), o niewielkim poborze prądu. Dla odbiorników AC, do wartości poboru prądu w zakresie nie przewyższającym 1200 W. Podczas włączonej funkcji „ECON” zostanie przekroczona wartość 1200 W, generator automatycznie przejdzie do pracy podstawowej. Podczas pracy generatora w trybie podstawowym oraz „ECON” można jednocześnie zasilać odbiorniki AC (230 V) i DC (12 V).

- Pozycja przełącznika „OFF” – funkcja „ECON” wyłączona.
 - Pozycja przełącznika „ON” – funkcja „ECON” włączona.
2. Bezpiecznik 12V DC- zabezpieczenie elektryczne gniazda (DC 12V 8,3 A). Bezpiecznik ma formę przycisku, który w pozycji wciśnięty „OFF” oznacza że zabezpieczenie jest czynne oraz wartość prądu jest generowana na gniazdo (DC 12V 8,3A). Pozycja przycisku wyciśniętego „ON” oznacza, że zabezpieczenie zostało włączone (np. poprzez przeciążenie odbiornikiem elektrycznym), tym samym wartość prądu nie jest generowana na gniazdo (DC 12V 8,3A). Aby przywrócić napięcie na gniazdo, należy wcisnąć przycisk do pozycji „OFF”.
 3. Gniazdo 230 V- agregaty wyposażane są w dwa gniazda rodzaju (230V/16A/2P) o klasie izolacji IP 54. Gniazda służą do zasilania odbiorników elektrycznych o napięciu zasilania 230V.
 4. Gniazdo 12 V- gniazdo odpowiadające wtyczce przewodów niskiego napięcia załączanych do generatora. Gniazdo służy do ładowania baterii 12V.
 5. Włączanie silnika- stacyjka urządzenia wyposażona w kluczyk. Służy do załączenia zapłonu „ON”, załączania rozrusznika elektrycznego „START” oraz wyłączania urządzenia „STOP”.
 6. Zacisk uziemienia- gniazdo / zacisk uziemienia generatora. Służy do podłączenia przewodu elektrycznego uziemiającego generator.
 7. Zawór paliwa- umożliwia zamknięcie / otwarcie dopływu paliwa
 8. Wyświetlacz LCD (w modelu i6000 ATS i i9000)- wyświetla podstawowe parametry urządzenia tj.
 - Napięcie (V).
 - Częstotliwość (Hz).
 - Obciążenie (A)/(W).
 - Czas pracy (mth).
 9. Gniazdo „ATS” (w modelu i6000 ATS)- gniazdo do podłączenia przewodu sterującego urządzeniem z rozdzielni ATS.
 10. Przełącznik „REMOTE CONTROL” (w modelu i6000 ATS)- przełącznik włączenia „ON” i wyłączenia „OFF” opcji sterowania radiowego generatorem za pomocą pilota radiowego.

2. ETYKIETA BEZPIECENSTWA:

Naklejki oraz oznaczenia znajdujące się na generatorze ostrzegają przed zagrożeniami które mogą spowodować poważne obrażenia. Czytaj etykiety dotyczące bezpieczeństwa. Jeżeli etykieta jest nieczytelna lub staje się trudna do odczytania, koniecznie skontaktuj się ze sprzedawcą.

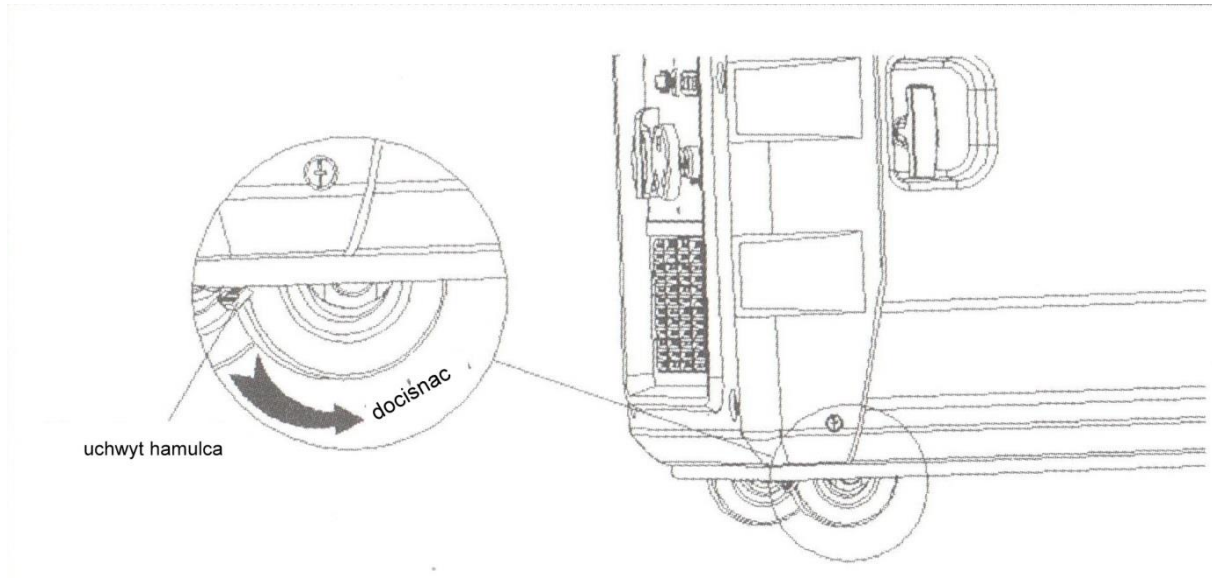
NAKLEJKI OSTRZEGAWCZE

	GAZY SPALINOWE SĄ TRUCIZNĄ! Nigdy nie uruchamiaj silnika w pomieszczeniu zamkniętym. Może to spowodować utratę przytomności a nawet śmierć w krótkim okresie czasu. Uruchamiaj silnik w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
	BENZyna JEST WYSOCE ŁATWOPALNA I TRUJĄCA! – Zawsze wyłączaj silnik podczas tankowania. – Podczas tankowania nie zbliżać się z zapalonym papierosem ani z innym potencjalnym źródłem ognia lub iskier. – Tankować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. – Rozlaną benzynę natychmiast powycierać.
	SILNIK I WYDECH MOGĄ BYĆ GORĄCE! Podczas pracy silnika nagrzewa się silnik i tłumik do bardzo wysokiej temperatury. Uważaj aby go nie dotykać dopóki jest gorący. Przed umieszczeniem generatora w zamkniętym pomieszczeniu pozwól silnikowi ostygnąć.
	PORAŻENIE PRĄDEM! – Nie uruchamiaj urządzenia w stanie mokrym lub zawilgoconym bez odpowiednich zabezpieczeń przeciwporażeniowych. – Nie obsługuj generatora mokrymi rękami. – Przed rozpoczęciem pracy sprawdź izolacje przewodów. – Może być wystawiony na wpływy środowiska, jakie przewidziane są klasą bezpieczeństwa IP23 wg norm DIN 40050
	POZIOM HAŁASU! Podane parametry poziomu emisji niekoniecznie są bezpieczne. Mimo istniejącej korelacji pomiędzy poziomem hałasu i otoczenia należy sprawdzić czy dalsze środki ostrożności nie są wymagane. Czynniki wpływające na rzeczywisty poziom hałasu (narażenia) obejmują również charakterystykę pomieszczenia pracy.
	UWAGA! Przed uruchomieniem generatora zawsze przeprowadź kontrolę stanu technicznego, aby zapobiec wypadkowi. Nie wolno uruchamiać agregatu gdy zdjęte są osłony fabryczne. Nie wolno uruchamiać agregatu niewyposażonego w filtr powietrza lub tłumik rury wydechowej. Nie wolno przykrywać agregatu jakimkolwiek materiałem podczas jego pracy lub tuż po zatrzymaniu. Unikaj podłączenia do gniazd 230V instalacji domowej podczas zaniku prądu w sieci elektrycznej. Unikaj podłączenia równoległego z innymi generatorami.

3. CZYNNOŚCI PRZED URUCHOMIENIEM SILNIKA:

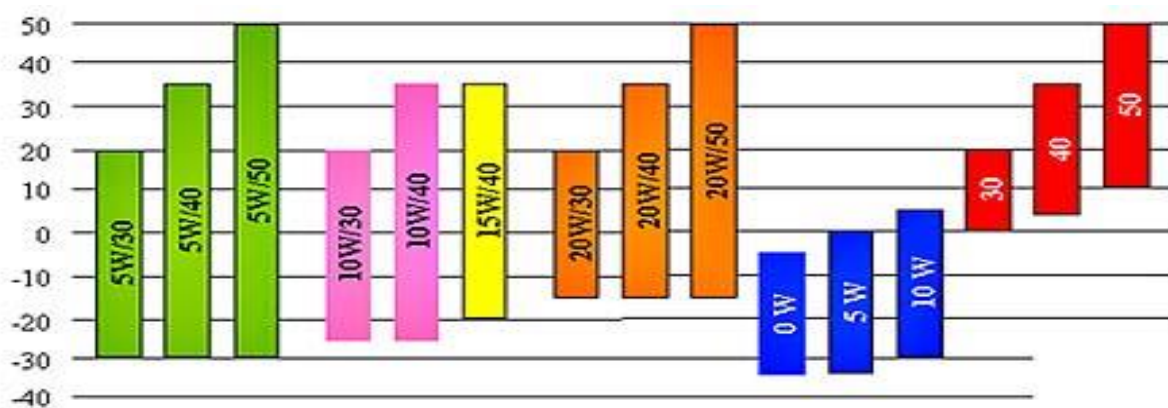
1. Pamiętaj aby sprawdzić generator na równej powierzchni przy wyłączonym silniku, dociśnij hamulec postojowy.

2. Upewnij się iż w promieniu minimum 1 metra nie znajdują się inne rzeczy oprócz generatora.



SPRAWDZENIE POZIOMU OLEJU SILNIKOWEGO.

1. Stosuj oleje bez detergentów, nieprawidłowy dobrany olej może skrócić żywotność silnika lub spowodować jego uszkodzenie. Używaj wysokiej jakości olejów przystosowanych do silników czteresurowych (4T), które spełniają wszelkie wymagania techniczne, zalecana lepkość 10W40 półsyntetyk. Wybierz odpowiednią specyfikację oleju w zależności od obszaru i temperatury.



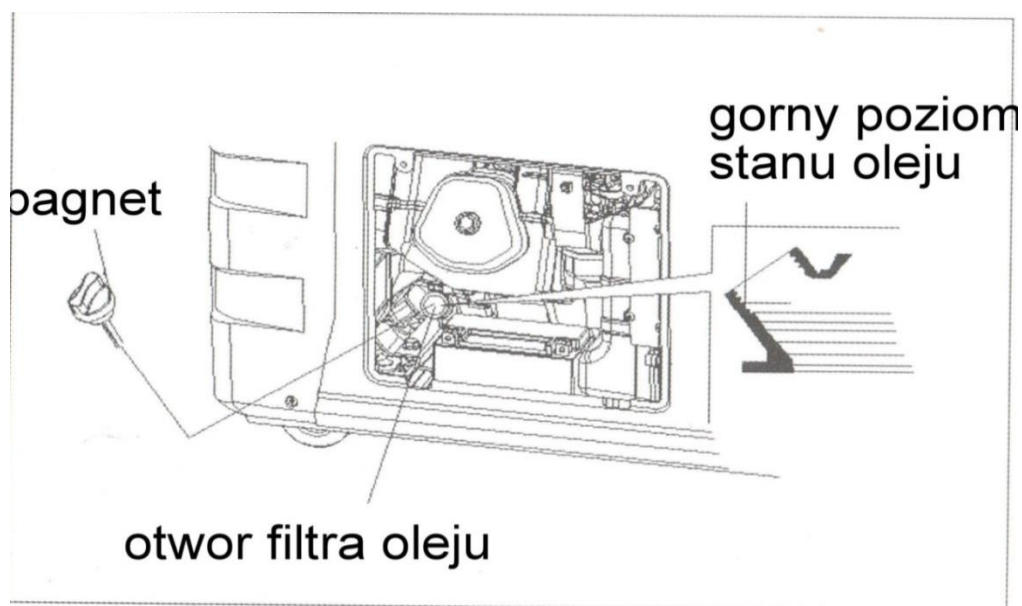
- a) Odkręć śruby lewej pokrywy generatora i zdejmij ją. Zdejmij korek wlewu oleju i wytrzyj bagnet czystą szmatką. Sprawdź poziom oleju wsadzając bagnet do zbiornika oleju nie wkręcając go. Zalecany poziom to górna szyjka bagnetu .
- b) Sprawdzenie poziomu oleju silnikowego jak również jego uzupełnienie można wykonać odkręcając klapkę w obudowie urządzenia od strony zaciągu (prawy dolny róg).
- c) Stosowanie olejów silnikowych o wysokiej jakości jak również ich częsta wymiana, ma bezpośredni wpływ na dobrą kondycję jak również długą żywotność silnika spalinowego.
- d) Czujnik poziomu oleju automatycznie wyłączy generator gdy jego poziom będzie mniejszy niż bezpieczna granica. Czujnik ze względu na swoją budowę oraz charakterystykę działania, może w niektórych sytuacjach działać niepoprawnie.

- e) Dla zachowania bezpieczeństwa urządzenia, należy sprawdzić stan oleju silnikowego przed każdym rozruchem silnika.

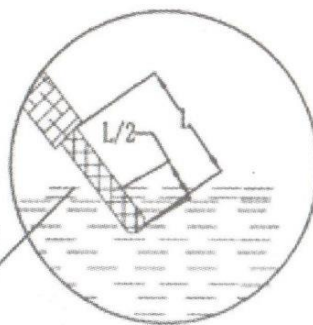


!!! UWAGA !!!

„Wyposażenie silnika w bezpiecznik stanu oleju, nie wyłącza obowiązku użytkownika urządzenia do kontroli stanu oraz kondycji oleju silnikowego”.



**Najniższy dozw
poziom oleju**



SPRAWDZENIE POZIOMU PALIWA.

1. Przed transportem generatora zamknij korek wlewu paliwa, oraz zawór paliwowy umieszczony na panelu przednim.
2. Sprawdź stan paliwa w zbiorniku za pomocą orientacyjnego wskaźnika paliwa umieszczonego przy korku wlewu. Oznaczenie „E” EMPTY – wskazuje niski stan paliwa, pozycja „F” FULL – wskazuje wartość maksymalną stanu paliwa. Dla prawidłowego działania silnika spalinowego, poziom paliwa musi wynosić minimalnie 20-25%.

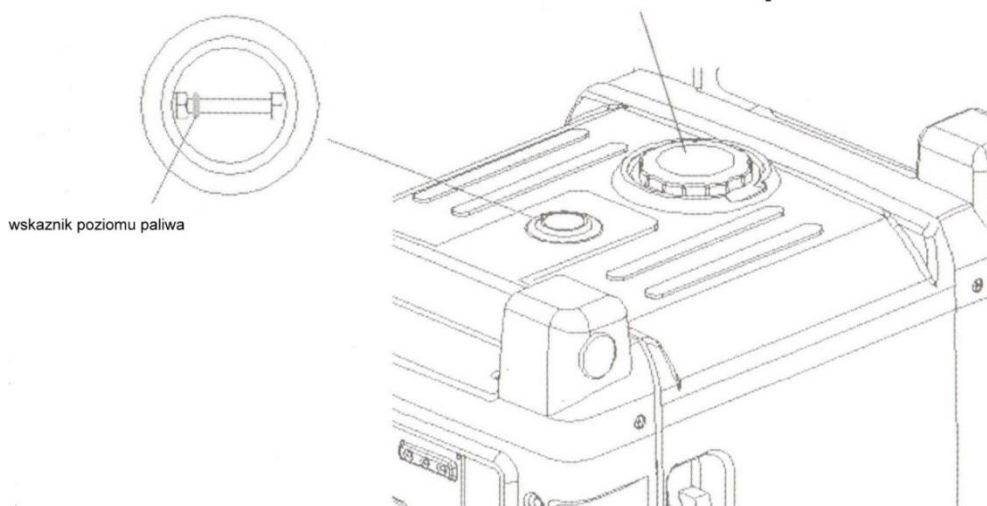
3. Urządzenie jest wyposażone w silnik czterosuwowy, należy stosować jedynie paliwo bezołowiowe „Pb 95”. Nie należy stosować innego rodzaju paliw oraz mieszanek paliw z olejem. Dla prawidłowego działania silnika, należy stosować jedynie paliwo dobrej jakości z pewnego źródła. Stosowane paliwo powinno być czyste, klarowne bez zanieczyszczeń oraz ciał obcych. Zainstalowane sitko filtrujące we wlewie paliwa ma jedynie charakter zapobiegawczy przed dostaniem się zanieczyszczeń, nie uprawnia ono jednak do wlewania paliw posiadających zanieczyszczenia.
4. Nie stosuj paliwa zawierającego alkohol, może to spowodować uszkodzenie silnika. Podczas uzupełniania paliwa, unikaj dostania się do zbiornika kurzu, pyłów, wody itp. zanieczyszczeń mogących wpłynąć na prawidłową pracę silnika.



!!! UWAGA !!!

„Uzupełnianie paliwa należy dokonywać z zachowaniem szczególnej ostrożności. Silnik podczas uzupełniania paliwa musi być wyłączony oraz zimny. Nie należy rozlewać paliwa po obudowie urządzenia, nie należy uzupełniać paliwa powyżej stanu maksymalnego zbiornika lub dolnej części sitka wlewu. Po uzupełnieniu paliwa, należy dokładnie dokręcić korek wlewu, oraz wyczyścić ewentualnie rozlane paliwo. Podczas uzupełniania paliwa należy zachować szczególną ostrożność ze względu na łatwopalny charakter paliwa, nie wykonywać uzupełniania w pobliżu źródeł ognia, żaru, iskier”.

korek wlewu paliwa



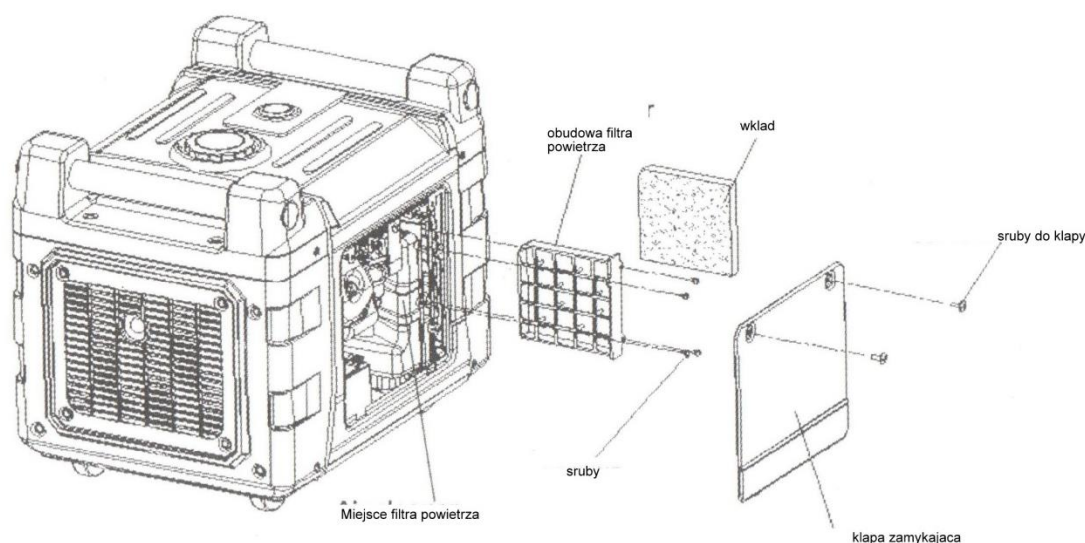
Benzyna jest łatwopalna i wybuchowa. Dopełniać paliwo należy jedynie w dobrze wentylowanym miejscu przy wyłączonym silniku. Należy unikać palenia w miejscu gdzie jest przetrzymywane i dolewane paliwo silnikowe. Należy uważać aby nie rozlać paliwa podczas napełniania zbiornika. Rozlane paliwo i opary mogą się zapalić. Przed uruchomieniem silnika upewnij się że powierzchnia generatora jest sucha.

SPRAWDZENIE FILTRA POWIETRZA.

Sprawdź wkład filtra powietrza, upewnij się że jest czysty i w dobrym stanie technicznym. Umieszczenie filtra powietrza wskazano na rysunku poniżej.

Odkręć lewą pokrywę generatora, następnie naciśnij zatrzask w górnej części obudowy filtra powietrza i wyjmij wkład filtra powietrza.

Przeprowadź kontrolę filtra powietrza. Zanieczyszczenia usuń, w przypadku dużego zabrudzenia lub niedostatecznej kondycji, dokonaj wymiany filtra na nowy (należy pamiętać aby używać oryginalnych części eksploatacyjnych oraz zamiennych, celem zachowania dobrej kondycji technicznej oraz długiej żywotności urządzenia).



!!! UWAGA !!!

„Praca silnika spalinowego bez filtra powietrza oraz przy silnie zabrudzonym wkładzie filtra, spowoduje szybsze zużycie silnika jak również może prowadzić do uszkodzenia”.

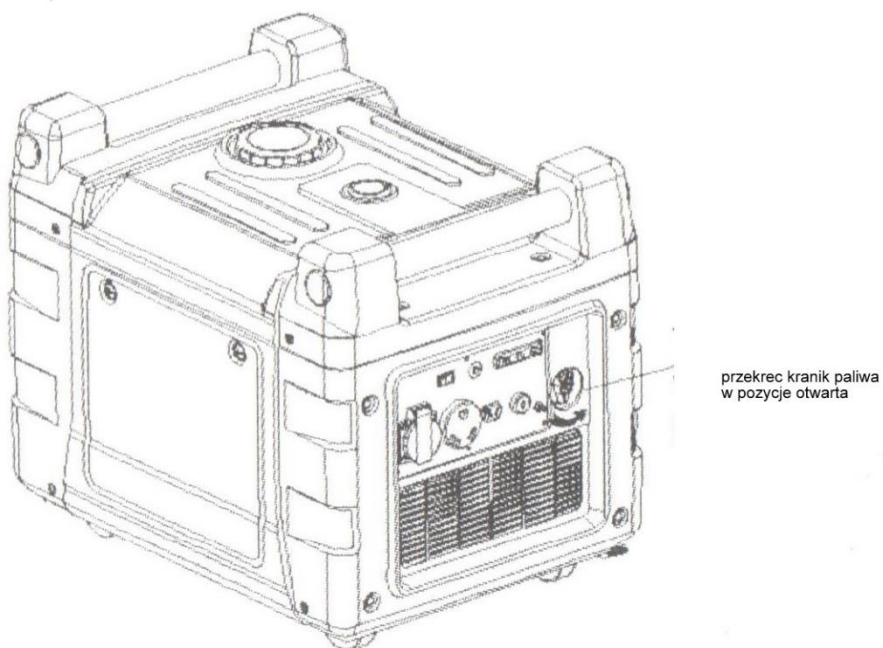
UŻYTKOWANIE:

WŁĄCZENIE SILNIKA ZA POMOCĄ ROZRUSZNIKA ELEKTRYCZNEGO.

Przed uruchomieniem silnika, należy odłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne podłączone do urządzenia.

Uruchamianie:

1. Przekręć zawór paliwa na pozycję „OTWARTY”.
2. Ułożenie zaworu paliwa poziomo „OFF” – zamknięty.
3. Ułożenie zaworu paliwa pionowo „ON”- otwarty.



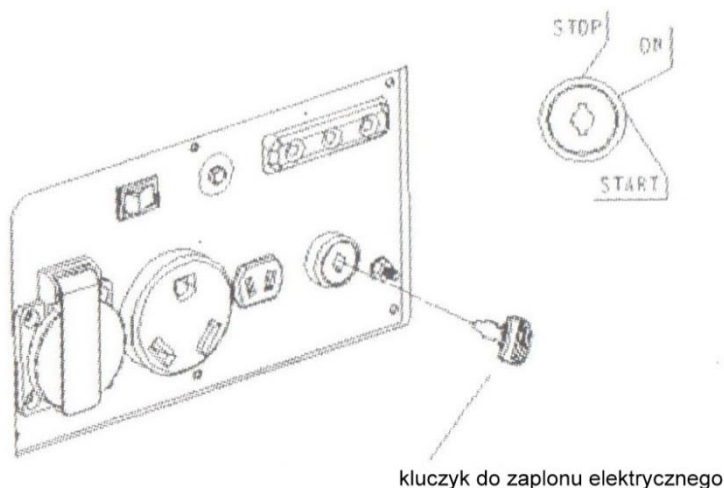
Przekręć kluczyk w stacyjce na pozycję „ON”.

Pozycja „OFF”- zapłon wyłączony.

Pozycja „ON”- zapłon włączony.

Pozycja „START”- załączenie rozrusznika elektrycznego.

(nie załączaj rozrusznika silnika na dłużej niż 5 sec. Po każdym załączeniu rozrusznika odczekaj kilka sekund przed ponownym jego uruchomieniem. Rozrusznik elektryczny podczas pracy nagrzewa się, zbyt długie jednorazowe załączenie rozrusznika może spowodować jego uszkodzenie).



Przekręć oraz przytrzymaj kluczyk w pozycję „START” do momentu załączenia się silnika lecz nie dłużej jak 5 sec. Jeżeli silnik nie uruchomi się za pierwszym razem, ponów operację po kilku sekundach.

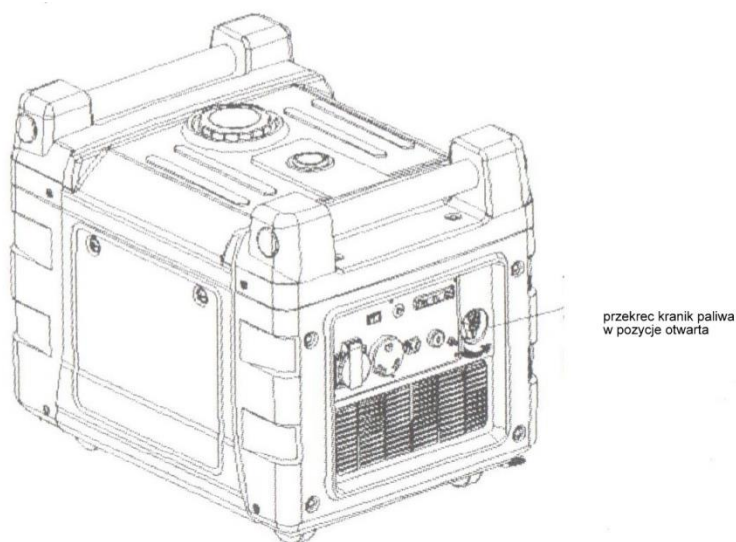


!!! UWAGA !!!

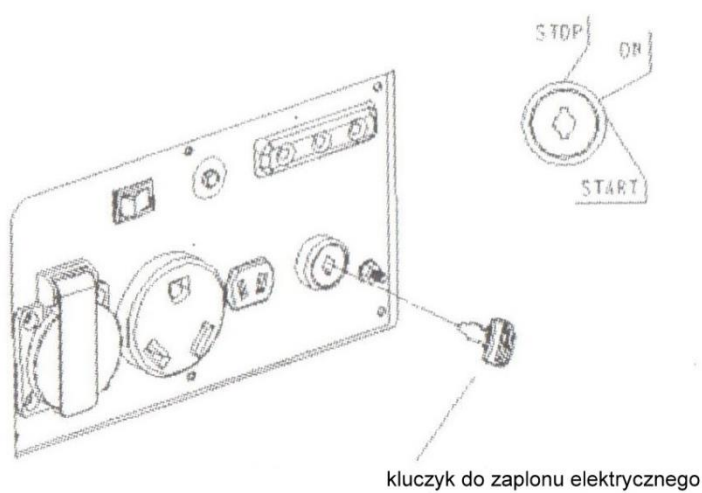
„Urządzenie dostarczane jest razem z baterią 12V (żelową) do rozrusznika elektrycznego. Bateria dostarczana jest w stanie nienaładowanym. Przed pierwszym rozruchem należy naładować baterię za pomocą prostownika elektrycznego 12V (dokładne dane baterii oraz sposobów jej eksploatacji zamieszczone w dalszej części instrukcji)”.

WŁĄCZENIE SILNIKA ZA POMOCĄ ROZRUSZNIKA RĘCZNEGO (SZARPAK):

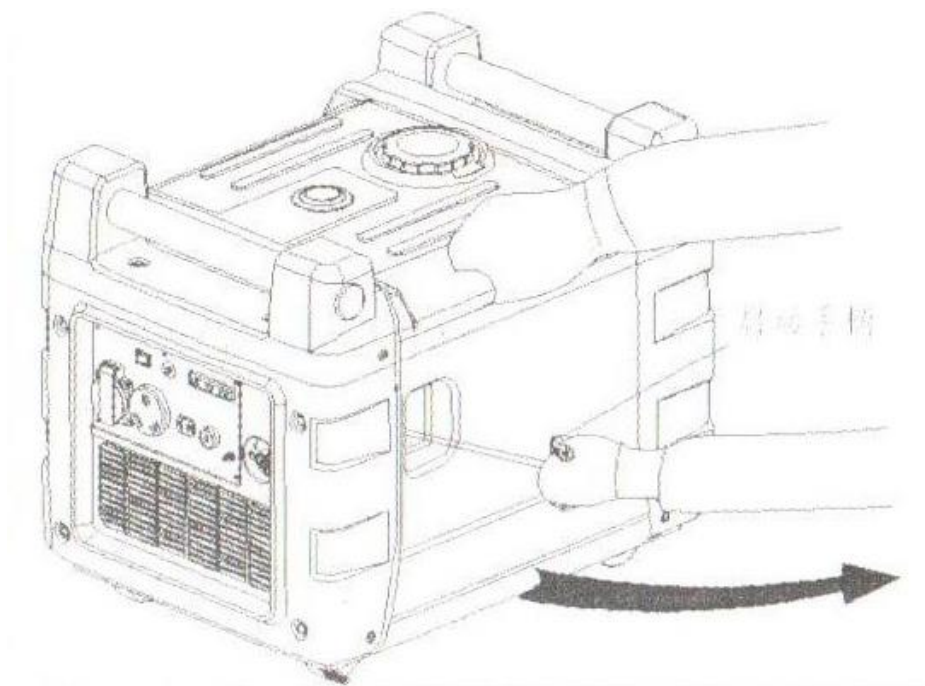
Przekręć kranik paliwa w pozycję otwartą „ON”.



Kluczyk stacyjki ustaw w pozycji „ON”.



Rączkę rozrusznika ręcznego (szarpaka) wyciągnij z wyczuciem do momentu oporu, następnie szarpnij energicznie, nie wypuszczając rączki. Drugą ręką przytrzymaj korpus generatora aby uniknąć jego wywróceniu. Rozruch silnika może wymagać kilkukrotnego powtórzenia operacji.



Nie wypuszczaj rączki rozrusznika, tak żeby samoczynnie cofnęła się. Po wykonaniu czynności wskazanej w pozycji „3” powoli wróć rączką szarpaka do pozycji startowej.

Rozrusznik ręczny (szarpak), skonstruowany jest z naciągu sprężyny oraz sprzęgła koła zamachowego. Jego nieprawidłowa obsługa może powodować jego uszkodzenie (zerwanie sprężyny naciągu, uszkodzenie mechanizmu sprzęgła).

UZIEMIENIE GENERATORA PRĄDOTWÓRCZEGO.

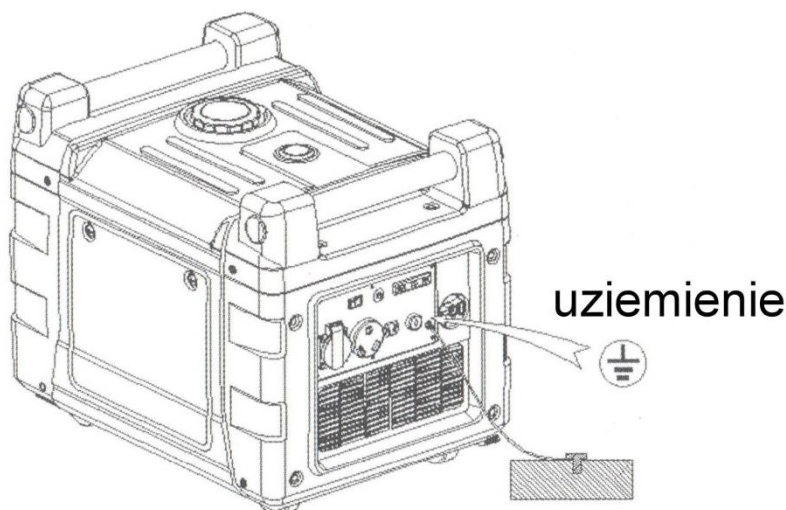


!!! UWAGA !!!

„Aby uniknąć porażenia prądem ze strony uszkodzonych, nieprawidłowo podłączonych odbiorników elektrycznych, należy uziemić generator prądotwórczy. Do prawidłowego uziemienia generatora należy zastosować przewód elektryczny splot wykonany z miedzi (co najmniej $1 \times 1,5 \text{ mm}^2$). Jeden koniec przewodu, zainstaluj w gnieździe uziemienia na panelu głównym generatora oznaczonym symbolem:



Drugi koniec przewodu elektrycznego zainstaluj na pręcie stalowym, który należy umieścić (wbić) w ziemi na głębokość co najmniej 30 cm”.



PODŁĄCZENIE ODBIORNIKÓW ELEKTRYCZNYCH.

Przyłącze do zasilania instalacji budynku musi być wykonane przez wykwalifikowanego elektryka oraz z zachowaniem obowiązujących norm oraz przepisów prawa. Nieprawidłowe podłączenie zasilania awaryjnego, może spowodować cofnięcie prądu do instalacji sieci energetycznej, co grozi porażeniem pracowników zakładu energetycznego którzy naprawiają linie, a po powrocie prądu może spowodować wybuch lub pożar budynku.

Gdy do zasilania odbiorników elektrycznych wymagane jest zastosowanie przedłużacza, należy dobrać odpowiedni przekrój przewodu elektrycznego względem mocy zasilanego odbiornika jak również odległości przedłużacza. Należy pamiętać, że im dłuższy przedłużacz tym większy będzie spadek wydajności elektrycznej generatora. Ważne jest aby zasilanie odbiorników elektrycznych za pomocą przedłużaczy, odbywało się na rozciągniętym przewodzie (dotyczy przedłużaczy bębnowych), zbyt duże zwój przedłużacza na bębnie będzie powodował nadmierny spadek wydajności generatora oraz nagrzewanie się szpuli przedłużacza co może prowadzić do uszkodzenia generatora prądotwórczego lub odbiornika elektrycznego jak również do pożaru.

Ogranicz długość przedłużacza, 60m dla kabla o średnicy 2mm², 100m dla kabla o średnicy 4mm².

Podczas pracy umieść generator z dala od innych kabli lub przewodów elektrycznych.

Gniazdo ładowania prądu stałego(12v) może być wykorzystywane w tym samym czasie co gniazdo 230v. Pamiętaj aby nie przekroczyć całkowitej mocy 230v i 12v.

Pamiętaj że większość silników potrzebuje dużo większej mocy niż ich moc znamieniowa.

Dla zachowania bezpieczeństwa urządzenia jak również zasilanych odbiorników, wskazane jest podzielenie odbiorników na dwa gniazda, jeżeli wartość ciągła obciążenia na jedno przekracza zakres 3500 W. Jeżeli czynność ta nie jest możliwa, należy istniejące gniazdo zastąpić gniazdem o wyższej wartości (230V/32A/2P). Instalacja tego rodzaju może zostać wykonana jedynie przez uprawniony do tego personel. Przed wykonaniem wymiany gniazda należy skonsultować się z podmiotem udzielającym gwarancji jakości na zakupione urządzenie. Każda ingerencja techniczna w urządzenie bez zgody gwaranta, może skutkować utratą uprawnień gwarancyjnych.



!!! UWAGA !!!

„Generatory KraftWele serii „i” INWERTOROWE, modele: i2000, i3500, i6000, i9000 wyposażone są w układy prądowe typu inwerter/falownik, dzięki zastosowaniu którego urządzenie generuje prąd o wysokiej klasie oraz czystości. Ponadto urządzenie wyposażone jest w szereg zabezpieczeń elektrycznych mających na celu zabezpieczenie urządzenia jak również zasilanych odbiorników”.

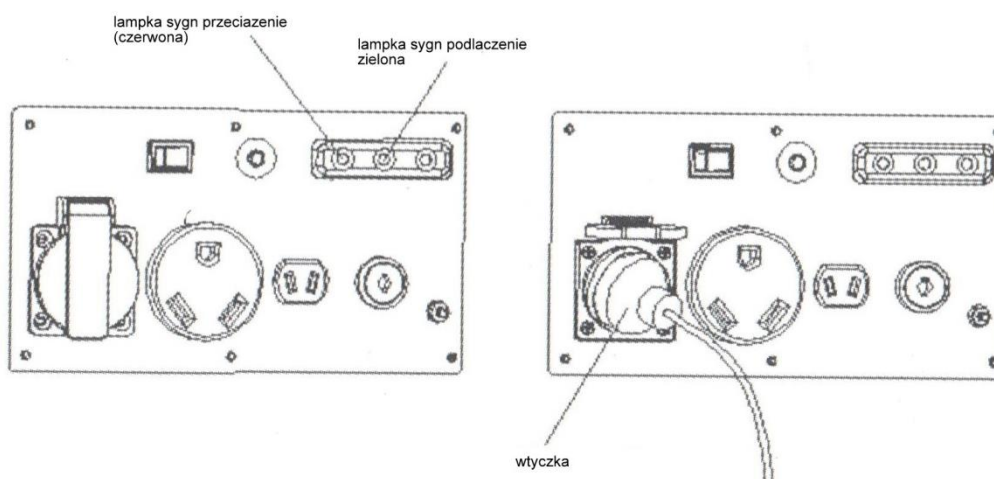
URUCHAMIANIE SILNIKA

Uruchom silnik spalinowy. Oczekaj do momentu zapalenia się lampki koloru zielonego „PILOT” umieszczonej na panelu głównym.

Upewnij się, że podłączany odbiornik elektryczny jest sprawny, w dobrej kondycji technicznej, przewody zasilające są całe bez przetarć oraz nacięć. Upewnij się, że podłączany odbiornik jest wyłączony.

Wtyczkę odbiornika włóż w gniazdo. Upewnij się co do prawidłowego umieszczenia wtyczki w gnieździe.

Włącz odbiornik elektryczny.



Znaczne przeciążenie generatora (ciągłe świecenie się czerwonej lampki) może spowodować uszkodzenie generatora. Chwilowe sygnalizowanie czerwonej lampki może spowodować skrócenie żywotności silnika.

Upewnij się że wszystkie odbiorniki są w dobrym stanie przed podłączeniem ich do generatora. Jeżeli urządzenie staje się słabe, nagle się zatrzymuje, natychmiast wyłącz silnik. Następnie odłącz urządzenie i sprawdź czy nie jest zepsute.

KONTROLKI OSTRZEGAWCZE PANELU GŁÓWNEGO:

- **„OVERLOAD” kolor czerwony** – wskazuje przeciążenie układu prądowego podłączonym odbiornikiem. Zaświecenie się lampki może być spowodowane podłączeniem odbiornika o poborze prądu przewyższającym wartości generatora prądotwórczego.
- **„PILOT” kolor zielony**- wskazuje na prawidłową pracę urządzenia, wyświetla się w momencie gdy układ prądowy generuje prąd na gniazda odbioru mocy.
- **„” kolor czerwony**- kontrolka czujnika poziomu oleju, wyświetla się w przypadku zbyt niskiego stanu oleju silnikowego w misce olejowej. Po wyświetleniu się lampki należy natychmiast zatrzymać / wyłączyć urządzenie oraz uzupełnić olej silnikowy zgodnie z punktem „3.1” niniejszej instrukcji.



!!! UWAGA !!!

„W momencie uruchomienia odbiornika elektrycznego, może wystąpić sytuacja że zapali się jednocześnie lampka przeciążeniowa (czerwona) oraz lampka prawidłowej pracy (zielona). Jest to normalne zjawisko, wskaźnik przeciążeniowy zgaśnie po chwili”.

Jeżeli wskaźnik przeciążeniowy świeci się w sposób ciągły wraz z kontrolką pracy prawidłowej (powyżej 30 sec.), uruchom urządzenie ponownie. Jeżeli nieprawidłowość występuje w dalszym ciągu, należy skontaktować się ze sprzedającym.

TABELA POBORU PRĄDU DLA ODBIORNIKÓW ELEKTRYCZNYCH:



!!! UWAGA !!!

„Poniższa tabela wskazuje jedynie wartości przybliżone dla grup odbiorników elektrycznych. Należy pamiętać, że pobór prądu przez urządzenia jest uwarunkowany wieloma indywidualnymi cechami, które odróżniają je od podobnych z tej samej grupy. Odbiorniki wyposażone w silniki elektryczne, charakteryzuje wysoki pobór prądu podczas startu silnika jak również obciążenie ciągłe w zależności od rodzaju obciążenia tj. pompa wody, wentylator, betoniarka, mechanizm wiertarki lub szlifierki (np. silnik o tej samej mocy zastosowany do zasilania pompy głębinowej będzie miał znacznie wyższy pobór prądu, jak ten sam silnik zastosowany do napędzania wentylatora czy mechanizmu wiertarki czy też szlifierki).

Należy skontaktować się ze sprzedającym dany odbiornik elektryczny, celem uzyskania informacji na temat rzeczywistej wartości poboru prądu.”

CZYNNOŚCI EKSPLOATACYJNE / SERWISOWE:



!!! UWAGA !!!

„Prawidłowa kondycja techniczna jak również żywotność urządzenia zależy od jego prawidłowego użytkowania jak również od wykonywania kontroli oraz czynności eksploatacyjnych poszczególnych elementów. Czynności te wykonywane często będą miały bezpośredni wpływ na wydłużenie żywotności urządzenia”.

HARMONOGRAM CZYNNOŚCI EKSPLOATACYJNYCH:

OKRES WYKONANIA KONTROLI/WYMIANY.		PRZED KAŻDYM UŻYCIEM.	PO PIERWSZYM MIESIĄCU LUB 20 mth PRACY.	CO 3 MIESIĄCE LUB 50 mth.	CO 6 MIESIĄCY LUB 100 mth.	CO 12 MIESIĘCY LUB 200 mth.
ELEMENT PODLEGAJĄCY KONTROLI/WYMIANIE.						
Olej silnikowy.	SPRAWDZ.	●				
	WYMIEN.		●		●	
Filtr powietrza.	SPRAWDZ.		●			
	OCZYŚĆ/WYMIEN.			●		
Świeca zapłonowa.	SPRAWDZ/WYREGULUJ .				●	
Fajka świecy zapłonowej.	SPRAWDZ/OCZYŚĆ.				●	
Luzy zaworowe.	SPRAWDZ/WYREGULUJ .					●
Zbiornik paliwa / filtr paliwa.	SPRAWDZ/OCZYŚĆ.					●

WYMIANA OLEJU SILNIKOWEGO:

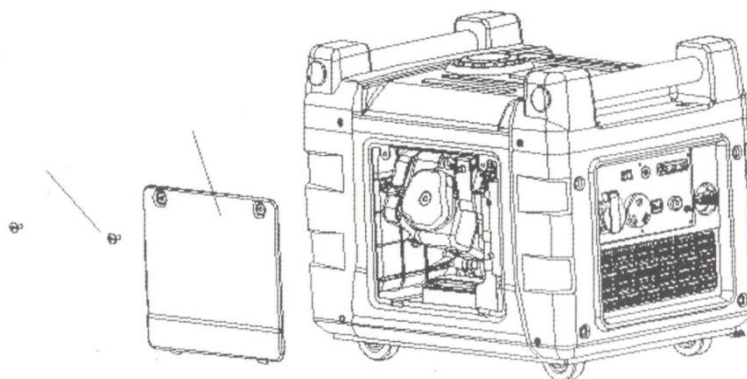
Uzupełnienia lub wymiany oleju silnikowego można zrealizować w dwa sposoby. Silnik spalinowy urządzenia został wyposażony w dwa wlewy oleju, jeden umieszczony od strony instalacji baterii oraz filtra powietrza, jak również od strony rączki rozrusznika ręcznego.

Przed spuszczeniem zużytego oleju, należy uruchomić silnik na ok 30 sec, aby olej znajdujący wewnątrz silnika został rozgrzany. Pozwoli to na jego szybsze oraz dokładniejsze zbicie z silnika.

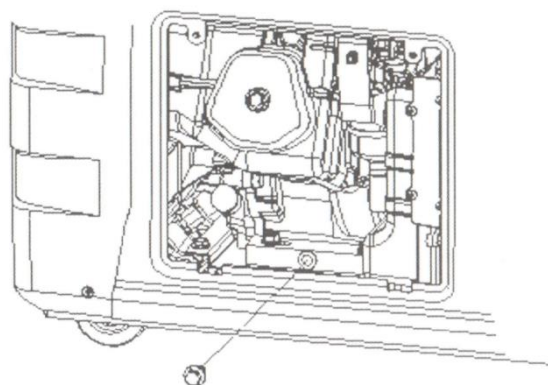
Przepracowany olej należy zutylizować w przeznaczonych do tego celu punktach.

Należy przestrzegać stosowania oleju o specyfikacji wskazanej w instrukcji.

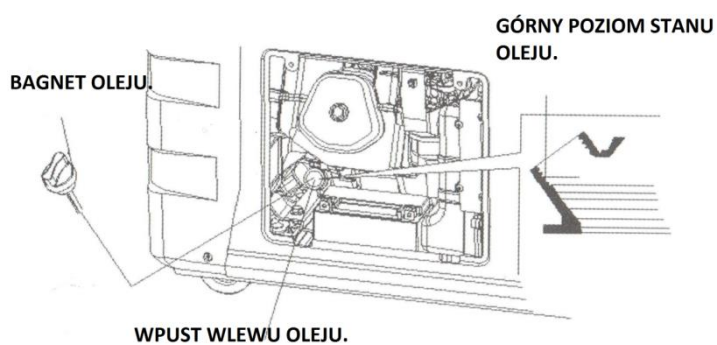
Odkręć śruby osłony bocznej i zdemonstuj ją.

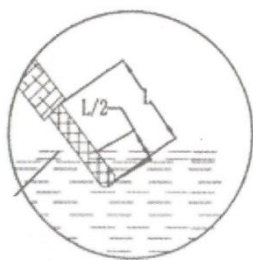


Odkręć korek spustu oleju. Pamiętaj o podłożeniu pod urządzenie, pojemnika na zużyty olej.
Odczekaj chwilę aż zostanie zlany cały olej znajdujący się w silniku.

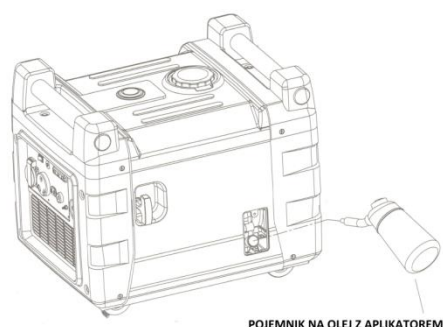
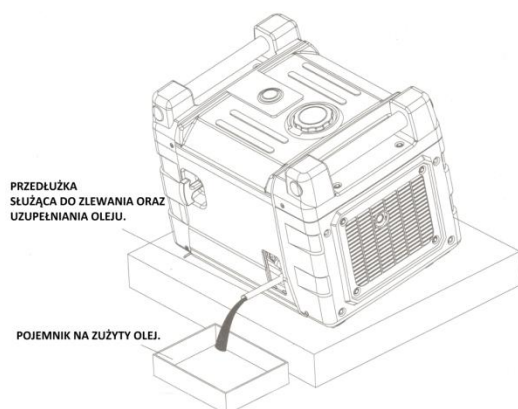


KOREK SPUSTU OLEJU.





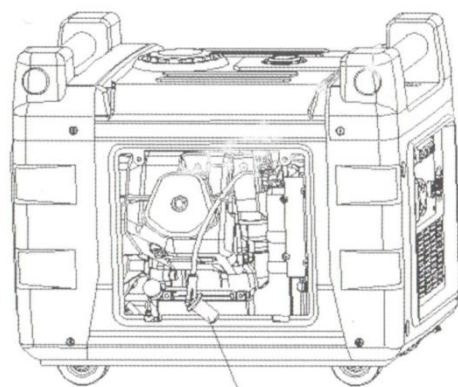
Drugim sposobem jest zlanie oleju wykorzystując wlew olejowy od strony rączki rozrusznika ręcznego. Umieść urządzenie na podwyższeniu, odkręć śrubę oraz zdemontuj osłonę oznaczoną symbolem oleju. Odkręć korek / bagnet oleju, w miejsce bagnetu zainstaluj przedłużkę załączoną do zestawu. Poniżej urządzenia umieść pojemnik na zużyty olej. Aby zlać olej, przechyl urządzenie do momentu, w którym zacznie wydostawać się olej. Zwróć uwagę aby zlać całą zawartość miski olejowej. Po zlaniu oleju, umieść urządzenie w pozycji poziomej. Uzupełnij nowy olej wykorzystując ten sam wlew oleju. Upewnij się, że została uzupełniona prawidłowa ilość oleju. Dokręć dokładnie bagnet oleju, zainstaluj oraz dokręć osłonę boczną.



KONTROLA / WYMIANA ŚWIECY ZAPŁONOWEJ:

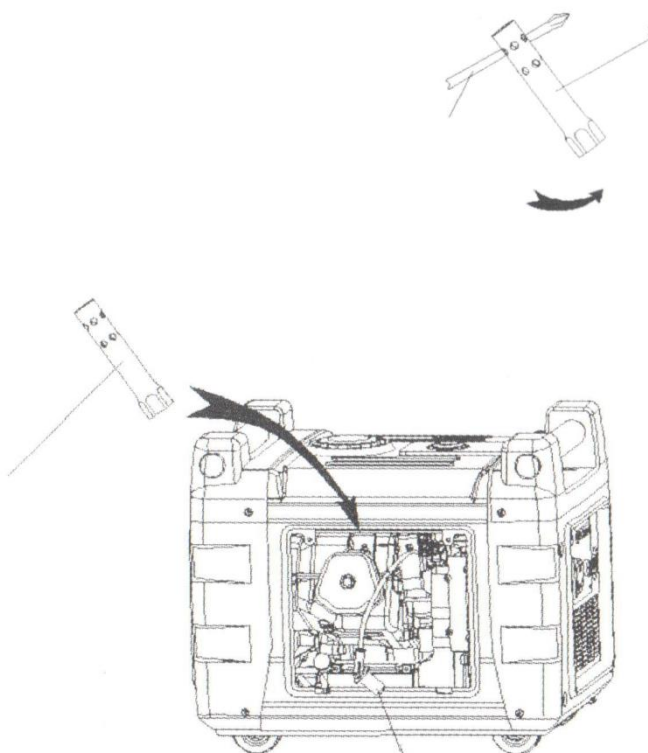
Zdemontuj osłonę boczną, tak samo jak w przypadku wymiany oleju silnikowego.

Zdemontuj fajkę ze świecy zapłonowej.



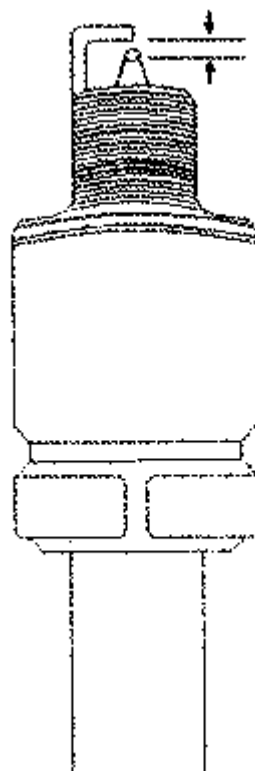
FAJKA ŚWIECY ZAPŁONOWEJ.

Do odkręcenia świecy zapłonowej zastosuj załączony do zestawu klucz do świec. Świecę zapłonową odkręcaj w lewą stronę, dokręcaj w prawą. Zachowaj ostrożność przy dokręcaniu świecy tak aby nie uszkodzić gwintu świecy lub głowicy silnika.



Po wykręceniu świecy, sprawdź jej kondycję techniczną. Jeżeli świeca jest mocno zabrudzona, oczyść delikatnie za pomocą szczotki drucianej.

Sprawdź za pomocą szczelinomierza odległość między elektrodą boczną a elektrodą środkową (zgodnie z rysunkiem). Prawidłowa odległość powinna wynosić 0,6-0,7 mm.



Przed każdą instalacją świecy zapłonowej, sprawdź stan podkładki dystansującej świecy.

Nigdy nie instaluj świecy bez podkładki.

Nieprawidłowa instalacja świecy zapłonowej może spowodować jej uszkodzenie jak również uszkodzenie gwintu głowicy silnika.

Stosuj jedynie zalecane rodzaje świecy zapłonowej.

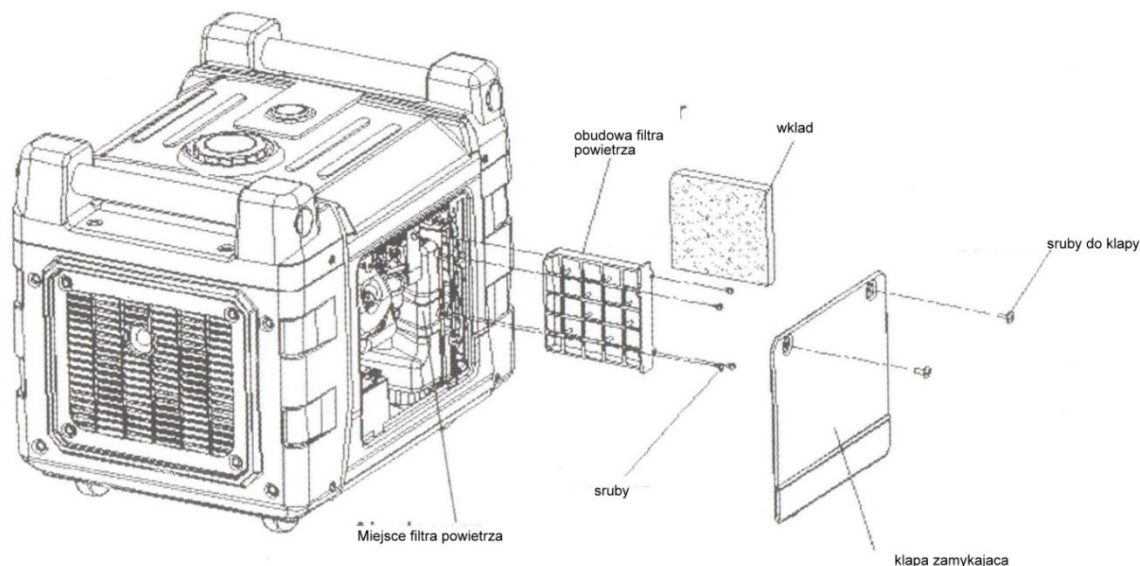
ZALECANE RODZAJE ŚWIECY ZAPŁONOWEJ:

MARKA:	NGK	BOSCH	DENSO
MODEL:	BPR7E-1142	7995	W22EPR-U

KONTROLA / WYMIANA FILTRA POWIETRZA:

Zdemontuj osłonę boczną, tak samo jak w przypadku wymiany oleju silnikowego.

Odkręć obudowę filtra powietrza (cztery śruby). Naciśnij obudowę filtra do dołu, tak aby opadła o ok 30mm. Następnie wyciągnij obudowę filtra do siebie. Patrz rysunek poniżej.



Wymontuj wkład filtra z obudowy. Oczyszczaj delikatnie filtr z zanieczyszczeń. Jeżeli kondycja wkładu filtra nie pozwala na jego skuteczne oczyszczenie, wymień wkład na nowy.



!!! UWAGA !!!

„Praca silnika spalinowego bez filtra powietrza oraz przy silnie zabrudzonym wkładzie filtra, spowoduje szybsze zużycie silnika jak również może prowadzić do uszkodzenia”.

KONTROLA / OCZYSZCZANIE TŁUMIKA WYDECHOWEGO SILNIKA:



!!! UWAGA !!!

„ Tłumik wydechowy urządzenia nawet po krótkotrwałej pracy silnika spalinowego nagrzewa się bardzo mocno. Kontakt skóry z gorącym tłumikiem może prowadzić do poparzeń. Każda czynność związana z obsługą tłumika powinna być wykonywana na zimnym silniku (co najmniej 1 godzinę po zakończeniu pracy silnika)”.

1. Odkręć śruby osłony tłumika (4 x M6), następnie zdemontuj osłonę.
2. Odkręć śrubę (M4) opaski zaciskowej mocującej końcówkę.
3. Zdemontuj końcówkę tłumika „FIRE NET”. Oczyszć końcówkę tłumika tak aby na sitku nie znajdowały się zabrudzenia w postaci sadzy, powstałe z gazów wydechowych.
4. Po wykonaniu wymiany / oczyszczenia końcówki tłumika, zamontuj ją ponownie na wyjściu tłumika za pomocą opaski zaciskowej.
5. Zamontuj osłonę tłumika oraz dokręć śruby mocujące.



!!! UWAGA !!!



„Zanieczyszczenie końcówki tłumika wydechowego „FIRE NET” zmniejsza przepustowość spalin silnika, co może prowadzić do szybszego zużycia silnika jak również usterek technicznych”.

TRANSPORT URZĄDZENIA:

Prawidłowe przygotowanie urządzenia do transportu:

1. Zawór paliwowy ustawić na pozycję zamkniętą „OFF”.
2. Klucz stacyjki urządzenia ustawić na pozycję wyłączony „OFF” oraz wyciągnąć ze stacyjki.
3. Urządzenie należy transportować jedynie w pozycji normalnego użytkowania (kołami do dołu), transport urządzenia na boku lub do góry kołami, spowoduje wyciek paliwa oraz oleju silnikowego.
4. Korek wlewu paliwa powinien być dokładnie dokręcony.
5. Urządzenie unieruchomić hamulcem koła na podłożu. Jeżeli będzie wymagane, zabezpieczyć urządzenie dodatkowo (pas transportowy, siatka, podpory).
6. Nie wskazane jest transportowanie urządzenia z pełnym zbiornikiem paliwa. Może to prowadzić do wylewania się paliwa podczas transportu.
7. Nie wskazane jest transportowanie urządzenia z gorącym silnikiem i tłumikiem. Transportować urządzenie minimalnie po 1 godzinie przestoju od czasu pracy silnika spalinowego.
8. Transport urządzenia należy wykonywać zgodnie z zasadami bezpieczeństwa jak również zgodnie z uwarunkowaniami środka transportu.
9. Nie użytkować urządzenia, pozostającego na samochodzie lub innym środku transportu. Generator po transporcie należy ustawić na stabilnym równym podłożu.

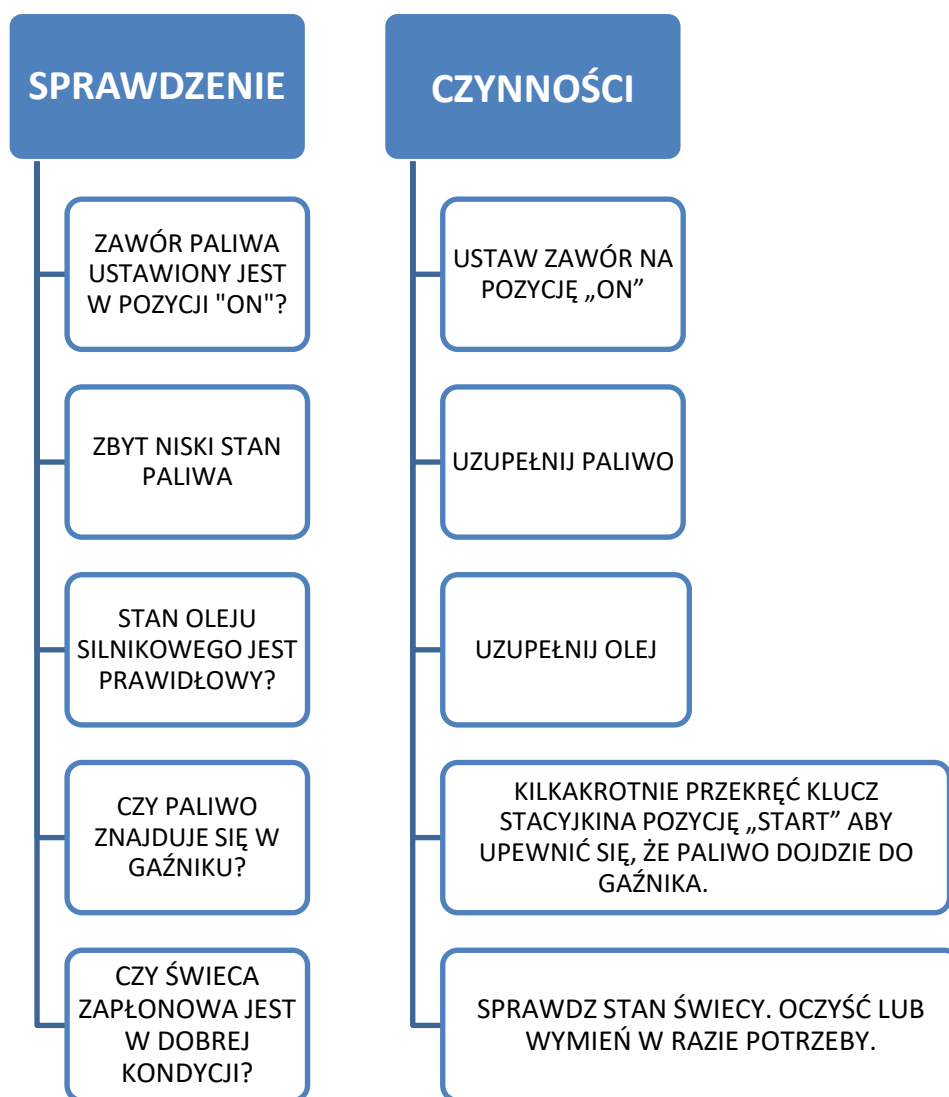
PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA.

1. Upewnij się, że pomieszczenie przeznaczone do przechowywania urządzenia jest suche, czyste, wentylowane oraz zaciemnione.
2. Paliwo znajdujące się w zbiorniku urządzenia należy wypompować przed dłuższym przechowywaniem. Paliwo podczas długiego przechowywania traci swoje właściwości co powoduje na jego niezdatność do prawidłowej pracy silnika spalinowego. Może również powodować utlenianie (rdzewienie, śniedzenie) elementów zbiornika oraz układu paliwowego.
3. Po wypompowaniu paliwa ze zbiornika, uruchom silnik spalinowy. Urządzenie wypali paliwo pozostałe w układzie paliwowym po czym samoczynnie zatrzyma silnik.
4. Zlej olej silnikowy.
5. Wykręć świecę zapłonową z głowicy. W miejsce instalacji świecy, wlej ok 10 ml świeżego oleju silnikowego (np. 10W40).
6. Rozrusznikiem ręcznym wykonaj pracę jak przy próbie rozruchu silnika (3-4 krotnie). Pozwoli to na rozprowadzenie oleju po ściankach tulei cylindra, tłoka oraz pierścieni co zabezpieczy je przed korozją.
7. Zainstaluj świecę zapłonową.

8. Wyciągnij linkę rozrusznika ręcznego do momentu kiedy poczujesz duży opór, następnie cofnij linkę rozrusznika ręcznego do pozycji startowej. Zabieg ten powoduje ustawienie tłoka silnika w pozycji górnej, oraz domknięcie zaworów głowicy, zabezpieczając tym samym silnik spalinowy.

ROZWIĄZYWANIE NAJCZĘSTSZYCH PROBLEMÓW:

SILNIK SPALINOWY NIE WŁĄCZA SIĘ.



SPRAWDZENIE POPRAWNOŚCI DZIAŁANIA ŚWIECY ZAPŁONOWEJ.

Aby sprawdzić czy świeca zapłonowa działa poprawnie, zdemontuj ją jak wskazano w punkcie 5.2. Oczyszcz świecę z zabrudzeń oraz paliwa.

Upewnij się, że w pobliżu generatora nie znajduje się rozlane paliwo lub innego rodzaju środki łatwopalne / wybuchowe.

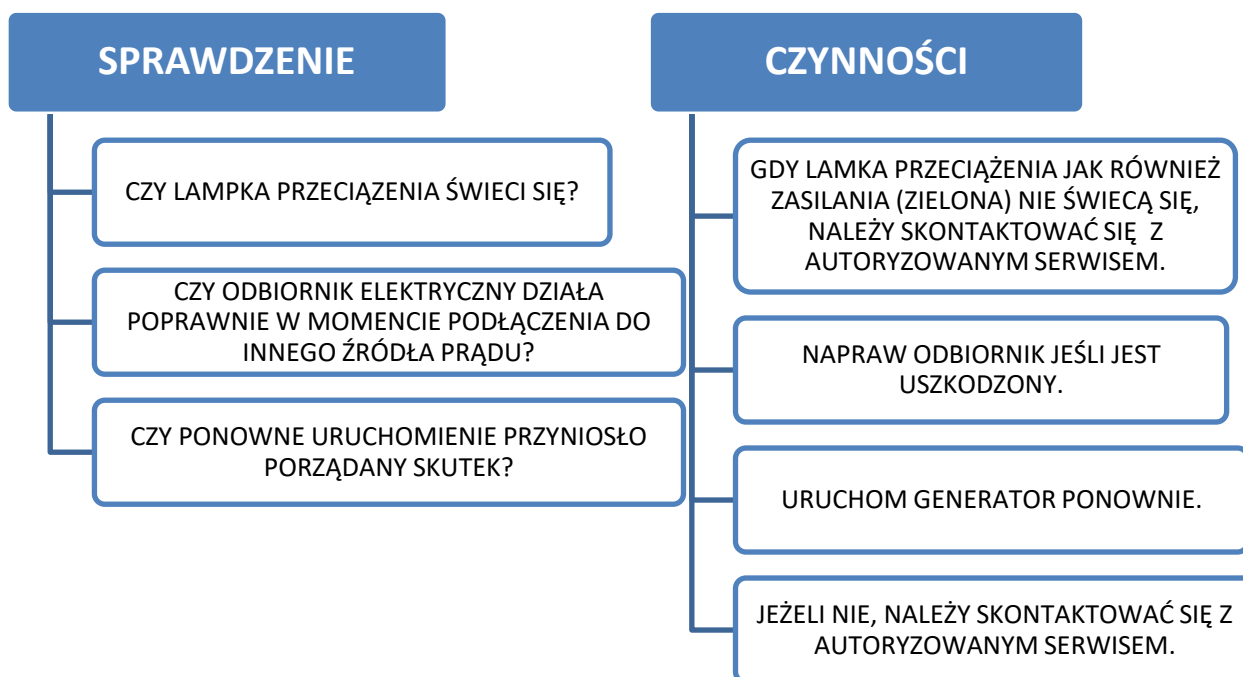
Przygotowaną świecę zainstaluj na fajce oraz częścią elektrody przyłóż do elementu metalowego silnika (np. korpus silnika) jak wskazano na rysunku poniżej. Elektroda boczna świecy musi przylegać bezpośrednio do elementu metalowego silnika.

Klucz stacyjki ustawić na pozycję „ON”.

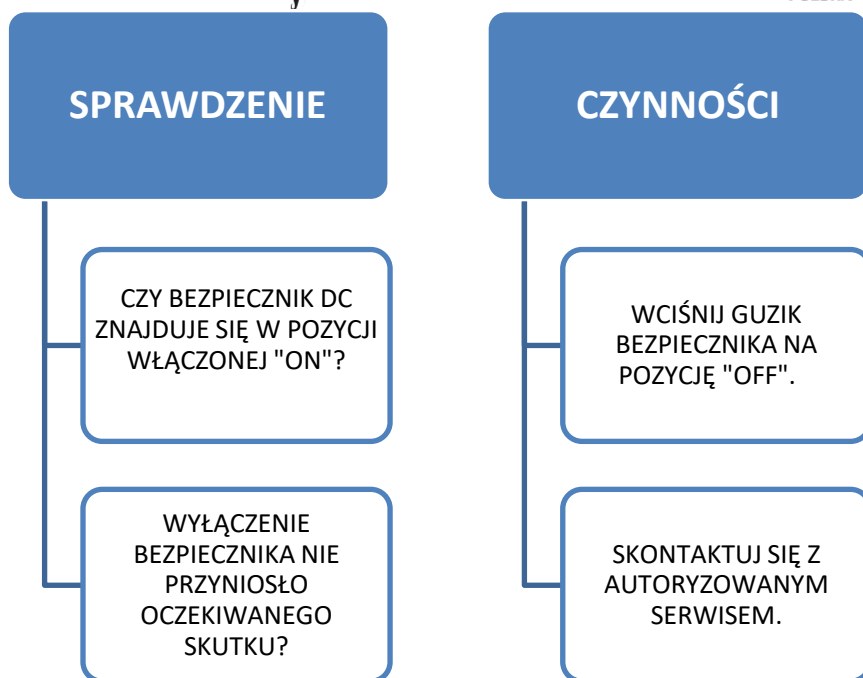
Przytrzymując fajkę ze świecą przylegającą do elementu metalowego silnika szarpnąć linką rozrusznika ręcznego jak w przypadku rozruchu.

Świeca zapłonowa powinna generować między elektrodą wewnętrzną a boczną, iskrę o jasnej barwie oraz równej częstotliwości. W przypadku gdy iskra będzie rozbijać się w różnych kierunkach, będzie bardzo słaba lub częstotliwość jej występowania będzie różna, należy wymienić świecę na nową.

PODŁĄCZONY ODBIORNIK ELEKTRYCZNY (AC-230V), NIE WŁĄCZA SIĘ:



NA GNIEZDZIE (DC-12V) NIE MA NAPIĘCIA):



SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA:

SILNIK SPALINOWY:

MODEL:	Kraft Wele 190F / czterosuwowy.
POJEMNOŚĆ:	419,8 cm ³ .
MOC:	16 KM / 11,76 kW / 3600 obr/min.
IŁOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	1 / I.
SMAROWANIE:	10W40 / rozbryzgowe.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	1,1.
ZASILANIE:	GAŹNIK PODCIŚNIENIOWY.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	N.D.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 1,0 30% / 1,6 50% / 2,0 70% / 2,5 90% / 2,8
PALIWO:	Pb 95.
PRACA CIĄGŁA (mth):	8.
INSTALACJA SILNIKA:	12 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY. 12V / 350 W.
ALTERNATOR:	N.D.

ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK POZIOMU OLEJU.
BATERIA:	12 V / 11 Ah / 420 A.
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:	- AUTOMATYCZNA FUNKCJA ZWOLNIENIA KOMPRESJI PODCZAS ROZRUCHU. - AUTOMATYCZNA REGULACJA OBROTÓW. - GAŹNIK PODCIŚNIENIOWY – AUTOMATYCZNE SSANIE. - JEDNOSTKA WYPOSAŻONA W MODUŁ STEROWANIA RADIOWEGO NA ODLEGŁOŚĆ.

PRĄDNICA:

MODEL:	I9000 / INWERTOROWA
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	9,5 KVA / 7,6 kW / 7600 W - 9,0 KVA / 7200 W / 7,2 kW.
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 34.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA (V) +/- 1%.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230 V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	31,3 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz. PEŁNA STABILIZACJA CZĘSTOTLIWOŚCI (Hz) +/- 1%.
ZABEZPIECZENIE PRĄDNICY:	„CCU” PRZECIĄŻENIOWO – TERMICZNE.

UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR:

MODEL:	ATS TGL - 40A.
ZAŁĄCZENIE:	SAMOCZYNNE.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	- STAŁY. - MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI PRZEŁĄCZNIKA CZASOWEGO.
INSTALACJA:	ROZDZIELNIA ZEWNĘTRZNA - NATYNKOWA.
ZASILANIE:	230 / 400 V.
ZABEZPIECZENIE:	40 A.
UKŁAD PODTRZYMANIA BATERII ROZRUCHOWEJ:	TAK.
UKŁAD PODGRZEWANIA SILNIKA:	NIE.
STEROWANIE POPRZECZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.

ZABUDOWA:

TYP ZABUDOWY:	- ZABUDOWA JEDNOSTKI TYPU „SILENT” – WYCISZONA. - WYKONANIE METAL ORAZ TWORZYWO SZTUCZNE (ABS). - ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY OSADZONY NA PODSTAWACH GUMOWYCH ABSORBUJĄCYCH DRGANIA.
---------------	--

	- OTWORY W ZABUDOWIE ZEWNĘTRZNEJ, UŁATWIAJĄCE DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW JEDNOSTKI. - ZABUDOWA WYPOSAŻONA W UCHWYTY TRANSPORTOWE. - ZAWÓR PALIWA UMIESZCZONY NA PANELU GŁÓWNYM.
ZBIORNIK PALIWA:	- WYKONANY ZE STALI OCYNKOWANEJ. - WLEW PALIWA WYPOSAŻONY W SITO FILTRUJĄCE. - KOREK WLEWU PALIWA Z FUNKCJĄ SAMOCZYNNEGO ODPOWIERZENIA. - ORIENTACYJNY WSKAŹNIK PŁYWAKOWY POZIOMU PALIWA.
PANEL STERUJĄCY:	- WYŚWIETLACZ DIGITAL „MX-1”. - STACYJKA URZĄDZENIA. - 2 x ZABEZPIECZENIE POMOCNICZE (12V). - 2 X GNIAZDO 230V /16A / IP 54.. - 1 X GNIAZDO 12V / 8,3A. - GNIAZDO UZIEMIENIA. - PRZEŁĄCZNIK FUNKCJI „ECONOMY”. - PRZEŁĄCZNIK STEROWANIA RADIOWEGO. - ZAWÓR PALIWA.

STEROWNIK:

MODEL STEROWNIKA:	„DIGITAL MX-1”.
FUNKCJE:	- LICZNIK MOTOGODZIN. - WOLTOMIERZ (V). - AMPEROMIERZ (A). - CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz). - POMIAR OBCIĄŻENIA ELEKTRYCZNEGO (W). - NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII 12V.

WYMIARY:

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	660 x 500 x 570 / 620 Z KOŁAMI.
WAGA (kg):	110.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	18,5 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	60 - 65 dB(A).

Gwarancja ta jest jedynie uzupełnieniem uprawnień ustawowych nabywcy i w żaden sposób ich nie narusza.

WARUNKI GWARANCJI:

1. Sprzedawca gwarantuje sprawne działanie sprzętu w okresie podstawowym **12 miesięcy** od daty zakupu. Ujawnione w tym okresie wady wynikające z wad technicznych lub też przez niedopełnienia sprzedawcy będą rozpatrywane w terminie 14 dni od dostarczenia towaru do miejsca zakupu. Termin wykonania naprawy to 28 dni jednak całkowity okres naprawy może się wydłużyć z przyczyn nie zależnych od gwaranta, np. (czas sprowadzenia części z zagranicy) o czym kupujący powinien być poinformowany.
2. Warunkiem przedłużenia gwarancji na okres **24 miesięcy** jest dostarczenie agregatu na odpłatny przegląd techniczny po 12 miesiącach od daty zakupu. Agregat należy dostarczyć a adres serwisu, tj. KRAFTWELE POLSKA, ul. Jasna 42; 57-200 Zabkowice Śląskie.
3. W okresie pierwszych 12 miesięcy zapewniamy gwarancję door to door. Reklamowane urządzenie jest odbierane i przesyłane na koszt KRAFTWELE POLSKA. Sprzedawca zastrzega sobie możliwość żądania zwrotu kosztów przesyłek, w przypadku nieuzasadnionej reklamacji.
4. Aby dokonać naprawy gwarancyjnej klient musi:
 - a) dostarczyć urządzenie do miejsca zakupu.
 - b) dostarczyć produkt za pomocą poczty lub też firm transportowych do miejsca zakupu na koszt klienta. W takim przypadku termin naprawy, jeśli nie uzgodniono inaczej, ulegnie przedłużeniu o czas niezbędny do dostarczenia i odbioru sprzętu. Reklamujący powinien dostarczyć produkt do miejsca zakupu w oryginalnym opakowaniu fabrycznym, dodatkowo zabezpieczonym przed uszkodzeniem. Uszkodzenia spowodowane niedostatecznym zabezpieczeniem wysyłki sprzętu nie podlegają naprawą gwarancyjnym. Reklamujący nie może żądać gratyfikacji, jeśli nieodpowiednio oznakuje lub zabezpieczy przesyłkę.
 - c) klient ponosi koszty dostarczenia sprzętu do autoryzowanego punktu serwisowego.
5. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności, do których wykonania zobowiązany jest wg instrukcji obsługi użytkownik we własnym zakresie.
6. Ewentualne czyszczenie sprzętu dokonywane jest na koszt użytkownika i nie jest traktowane jako usługa gwarancyjna.
7. **GWARANCJĄ NIE SĄ OBJĘTE:**
 - mechaniczne uszkodzenia sprzętu spowodowane przez użytkownika lub pośrednika dostarczającego sprzęt do miejsca zakupu.
 - uszkodzenia i wady wynikłe na skutek:
 - niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją oraz niewiedzy lub uszkodzeń powstałych z winy użytkownika
 - zdarzeń losowych.
 - używania niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych
 - samowolnych napraw dokonywanych przez użytkownika lub inne nieuprawnione osoby.
 - przeróbek lub zmian konstrukcyjnych
 - świece, filtry, płyny eksploatacyjne, uszczelki.
 - właściciel zobowiązuje się do odbioru urządzenia w terminie nie dłuższym niż 10 dni po pisemnym lub ustnym poinformowaniu go o zakończeniu naprawy.
8. Niniejsza gwarancja, aby była ważna, muszą zostać spełnione poniższe warunki:
 - gwarancja musi być podpisana przez kupującego, karta gwarancyjna musi być kompletnie i prawidłowo wypełniona,
 - kupujący musi posiadać dowód zakupu produktu objętego gwarancją
9. Z gwarancji wyklucza się również elementy zużywalne m.in. takie jak: króciec gaźnika, pierścienie tłoka, świece, bezpieczniki, akumulator, element układu zapłonowego, pasków, elementów układu rozrusznika (ręcznego i elektrycznego).
10. Do reklamacji sprzętu zniszczonego podczas wysyłki kurierskiej niezbędny jest oryginalny protokół szkody wystawiony odbiorcy.
11. Gwarancja obejmuje swoim zasięgiem terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
12. Jeżeli towar jest niezgodny z umową, Kupujący może żądać doprowadzenia go do stanu zgodnego z umową poprzez nieodpłatną naprawę, a w przypadku, gdy naprawa nie jest możliwa lub nieopłacalna, ma prawo zażądać wymiany towaru na zgodny z umową. Kupującemu przysługuje prawo wymiany urządzenia lub zwrot gotówki, jedynie w przypadku stwierdzenia wady fabrycznej niemożliwej do usunięcia. Kupujący nie może odstąpić od umowy, gdy niezgodność towaru z umową jest nieistotna.
13. Kupujący traci w/w uprawnienia, jeżeli przed upływem dwóch miesięcy od stwierdzenia niezgodności towaru z umową nie zawiadomi o tym Gwaranta.
14. Prawo do rękoi **WYŁĄCZONE** jest dla Przedsiębiorców.
15. Realizacja uprawnień i obowiązków gwarancyjnych, w tym zgłaszanie i przyjmowanie urządzeń do naprawy, dokonywana jest w punkcie napraw Gwaranta/Sprzedawcy wskazanym przez niego w karcie gwarancyjnej wydanej Kupującemu. Kupujący powinien dostarczyć produkt za pomocą firmy transportowej lub osobiście na własny koszt. Kupujący powinien dostarczyć produkt o ile jest to możliwe w oryginalnym opakowaniu, dodatkowo zabezpieczonym przed uszkodzeniem. Uszkodzenia spowodowane niedostatecznym zabezpieczeniem wysyłki nie podlegają pod zasady gwarancji. Reklamujący nie może żądać gratyfikacji jeśli nieodpowiednio oznakuje lub zabezpieczy przesyłkę.
16. Konsument, który zawarł umowę na odległość, może od niej odstąpić bez podania przyczyn, składając stosowne oświadczenie na piśmie w terminie dziesięciu dni, liczonym od daty otrzymania towaru. Do zachowania tego terminu wystarczy wysłanie oświadczenia przed jego upływem.
17. W razie odstąpienia od umowy umowa jest uważana za niezawartą, a konsument jest zwolniony z wszelkich zobowiązań. To, co strony świadczyły, ulega zwrotowi w stanie niezmienionym, chyba że zmiana była konieczna w granicach zwykłego zarządu. Zwrot powinien nastąpić niezwłocznie, nie później niż w terminie czternastu dni.
18. Niniejsze warunki nie wyłączają, nie ograniczają ani nie zawieszają uprawnień Kupującego, wynikających z Ustawy z dnia 27.02.2002r. o szczególnych zasadach sprzedaży konsumenckiej oraz zmiana Kodeksu Cywilnego Dz.U. 141 poz. 1176.

KARTA GWARANCYJNA

MODEL	
DATA ZAKUPU	
NR SERWISOWY	



--

PODPIS I PIECZĄTKA SPRZEDAWCY

--

PODPIS KLIENTA

PRZEPROWADZANE SERWISY

TERMIN	PRZEBIEG SERWISU	PIECZĘĆ/PODPIS SERWISANTA

Europejska Deklaracja Zgodności

EU Declaration of Conformity

Niniejszym oświadczamy,
We herewith declare

XINGYUE GROUP CO., LTD.
Gushan Industrial Zone, Yongkang City, Zhejiang, P. R. China

że poniżej oznaczony produkt na podstawie jego konstrukcji i budowy jak również w wersji przez nas sprzedawanej odpowiada zasadniczym wymagom bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartym w dyrektywach WE.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EU Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

W przypadku wszelkich nieuprawnionych zmian produktu niniejsze oświadczenie traci ważność.

In case of alteration of the product, not agreed upon by us, this declaration will cease to be valid.

Oznaczenie produktu:

Product Description:

GENERATORY BENZYNOWE

GASOLINE GENERATORS

Nr modelu:

Model No.:

DY2000LBI, CY2500LBI, DY3500LBI

Odpowiednie dyrektywy WE:

Applicable EC Directives:

Dyrektywa maszynowa WE 2006/42/EG

EC Machinery Directive 2006/42/EC

EMV 2014/30/EU

EMC Directive 2014/30/EU

Dyrektywa Emisji Hałasu 2000/14/EC

Noise Emission Directive 2000/14/WE

Zastosowane zharmonizowane normy:

Applicable harmonized standards:

EN ISO 8528-13:2016, EN 60204-1:2006/AC:2010, IEC 60034-1:2010

EN55012:2007+A1, EN 61000-6-1:2007, EN 2000:14:WE

Notyfikowana jednostka, która przeprowadziła badanie WE w spr. wzoru:

Notified body which carried out the EC type-examination:

AVTECH House Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate

Handforth, Cheshire SK93RW, United Kingdom

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikującej:

Identification number of the notified body:

NB 1067

Numer certyfikatu badania WE w sprawie wzoru:

Number of EC-Type Examination Certificate:

GB/1067/2289/10 Issue 1

Odpowiedzialny za dokumentację:

Responsible for Documents:

XINGYUE GROUP CO., LTD.

Gushan Industrial Zone, Yongkang City, Zhejiang, P. R. China

Yongkang, China, 05.01.2015

星月集团有限公司
XINGYUE GROUP CO., LTD.



Pouczenie o prawie do odstąpienia od umowy kupna-sprzedaży:

Na podstawie art. 27 ustawy z dnia 30 maja 2014 r. o prawach konsumenta (Dz. U. 2014 r., poz. 827) konsument, który zawarł umowę na odległość, może od niej odstąpić na piśmie bez podania przyczyny, w terminie 14 dni od dnia wydania rzeczy. Oświadczenie o odstąpieniu od umowy należy wysłać drogą pocztową na adres siedziby **SPRZEDAWCY**

Termin 14-sto dniowy, liczy się od dnia wydania rzeczy, rozumianego jako objęcie rzeczy w posiadanie przez konsumenta lub wskazaną przez konsumenta osobę trzecią inną niż przewoźnik. Towar należy odesłać niezwłocznie po złożeniu oświadczenia o odstąpieniu od umowy, nie później niż w terminie 14 dni, w stanie niezmienionym. W przypadku odstąpienia od umowy sprzedaży towaru zakupionego w zestawie z innym produktem zwrotowi podlega cały zestaw.

Konsument ponosi odpowiedzialność za zmniejszenie wartości rzeczy będące wynikiem korzystania z niej w sposób wykraczający poza konieczny dla stwierdzenia charakteru, cech i funkcjonowania rzeczy. Koszty bezpośredniego odesłania (zwrotu) towaru do Sprzedawcy w związku z dokonaniem odstąpienia od umowy bez podania przyczyny w terminie 14 dni od dnia wydania rzeczy, ponosi konsument. Jeżeli konsument wybrał sposób dostarczenia rzeczy inny niż najtańszy zwykły sposób dostarczenia oferowany przez przedsiębiorcę, przedsiębiorca nie jest zobowiązany do zwrotu konsumentowi poniesionych przez niego dodatkowych kosztów.

Prawo odstąpienia od umowy zawartej poza lokalem przedsiębiorstwa lub na odległość nie przysługuje konsumentowi w odniesieniu do umów:

- 1) w której przedmiotem świadczenia jest rzecz nieprefabrykowana, wyprodukowana według specyfikacji konsumenta lub służąca zaspokojeniu jego zindywidualizowanych potrzeb;
- 2) w której przedmiotem świadczenia są nagrania dźwiękowe lub wizualne albo programy komputerowe dostarczane w zapieczętowanym opakowaniu, jeżeli opakowanie zostało otwarte po dostarczeniu;
- 3) zawartej w drodze aukcji publicznej;
- 4) o dostarczanie treści cyfrowych, które nie są zapisane na nośniku materialnym, jeżeli spełnianie świadczenia rozpoczęło się za wyraźną zgodą konsumenta przed upływem terminu do odstąpienia od umowy i po poinformowaniu go przez przedsiębiorcę o utracie prawa odstąpienia od umowy.

----- do wycięcia -----

FORMULARZ ODSZKADNIENIA OD UMOWY

(formularz ten należy wypełnić i odesłać tylko w przypadku chęci odstąpienia od umowy)

Ja niniejszym informuję o moim odstąpieniu od umowy sprzedaży następujących rzeczy

.....

Data zawarcia umowy

Imię i nazwisko

Adres

Podpis (tylko jeżeli formularz jest przesyłany w wersji papierowej)

Data

Tu wytnij ----- odcinek dla sprzedawcy ----- Tu wytnij

Oświadczam, że zapoznałem się z zapisami dotyczącymi zakupu na odległość i możliwości zwrotu w terminie 14 dni oraz potwierdzam to własnoręcznym podpisem.

Data i podpis klienta

NINIEJSZY ODCINEK NALEŻY WYCIĄĆ I ODESŁAĆ NA ADRES SPRZEDAWCY