

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

**KRAFTWELE**

- **SDG 160 000 DIGITAL SILENT** -



***“Super Silent” series generators.***

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



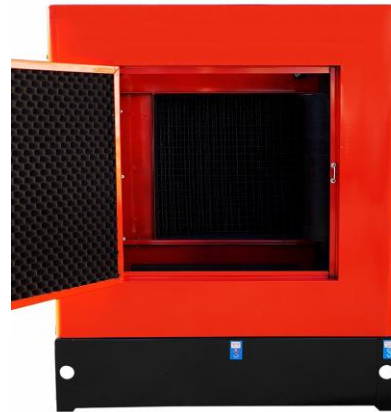
Dwuskrzydłowe drzwi wyposażone w zamek, umożliwiające bezproblemową eksploatację silnika spalinowego.



Panel sterowania umieszczony za drzwiami wyposażonymi w zamek.



Zabudowa typu „Super-Silent” zapewniająca niski poziom hałasu podczas pracy urządzenia.



Drzwi wyposażone w zamek wyrzutni powietrza oraz układu wydechowego.



Panel odbioru mocy wyposażony w przyłącza o wysokiej klasie izolacji (IP-67), oraz gniazdo sterowania automatyką.



Nowoczesny i funkcjonalny sterownik „Smargen” HGM-420, zapewnia pewną pracę zespołu prądotwórczego, łatwą obsługę i kontrolę, jak również umożliwia na instalację opcjonalnych rozszerzeń dzięki rozbudowanemu interfejsowi „ISSL Multiplex”.



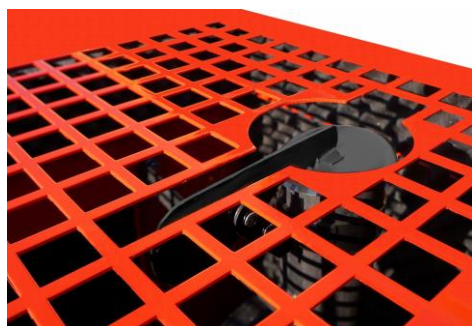
Wszystkie drzwi urządzenia zostały wyposażone w zamek, zapewniając bezpieczeństwo pracy jak również ochronę antykradzieżową.



Wlew paliwa zainstalowany zewnętrznie wyposażony w indywidualny zamek, zapewniający kontrolę paliwa.



Wyłącznik awaryjny umieszczony zewnętrznie, umożliwiający bezwzględne wyłączenie urządzenia.



Komin układu wydechowego wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w kłapę chroniącą przed opadami atmosferycznymi.



Listwa zaciskowa odbioru mocy, zainstalowana wewnątrz zabudowy, zapewniająca bezpieczeństwo oraz ochronę przed działaniem wody.

**SILNIK SPALINOWY:**

MODEL:	SDG HL-W 7700 TURBO.
POJEMNOŚĆ:	7690 cm <sup>3</sup> .
MOC:	193,12 KM / 142 kW / 1500 obr/min.
IŁOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	6 / I.
TURBOSPREŻARKA WIRNIKOWA:	YJ – 76 AK.
SMAROWANIE:	OBIEGOWA POMPA OLEJU.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	17,2.
ZASILANIE:	WTRYSK BEZPOŚREDNI.
CHŁODZENIE:	CIECZ / PEŁEN OBIEG.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	19,2.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 8,9 30% / 12,4 50% / 16,6 80% / 27,2 100% / 34,8
PALIWO:	OLEJ NAPĘDOWY (ON).
PRACA CIĄGŁA:	JEDNOSTKA PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ.
INSTALACJA ELEKTRYCZNA SILNIKA:	24 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY. „QDJ 265 F” 24V / 5,5 kW.
ALTERNATOR:	„JF 2312” 28 V / 500 W.
ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK CIŚNIENIA OLEJU. - CZUJNIK POZIOMU OLEJU. - CZUJNIK POMPY OLEJU.
BATERIA:	2 X (12 V / 100 Ah / 720 A.)
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:	- ŚWIECA PŁOMIENIOWA POZWALAJĄCA NA START SILNIKA PRZY UJEMNEJ TEMPERATURZE OTOCZENIA. - AUTOMATYCZNA FUNKCJA ZWOLNIENIA KOMPRESJI PODCZAS ROZRUCHU. - AUTOMATYCZNA REGULACJA OBROTÓW. - OBIEGOWY FILTR OLEJU. - JEDNOSTKA WOLNOOBROTOWA 1500 obr/min. - POMPA PALIWA WYPOSAŻONA W MANUALNY ODPOWIETRZNIK. - TRYB PRACY WSTĘPNEJ / ROZGRZEWANIE SILNIKA.

### PRĄDNICA:

MODEL:	H3 160 000 / BEZSZCZOTKOWA / SYNCHRONICZNA / SAMOWZBUDNA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (400V):	128 kW / 128000 W / 160 KVA - 124 kW / 124000 W / 155 KVA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	54,52 kW / 54520 W / 68,15 KVA - 53,33 kW / 53330 W / 66,7 KVA.
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 23.
KLASA IZOLACJI:	H.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA (V) +/- 3%.
REGULATOR NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO:	AVR-SX 460.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230V / 400V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	231,86 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz. PEŁNA STABILIZACJA CZĘSTOTLIWOŚCI (Hz) +/- 2%.
ZABEZPIECZENIE PRĄDNICY:	„CCU” PRZECIĄŻENIOWO – TERMICZNE.

### UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR:

MODEL:	ATS TGL-265A.
ZAŁĄCZENIE:	SAMOCZYNNNE.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	- STAŁY. - MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI PRZEŁĄCZNIKA CZASOWEGO.
INSTALACJA:	ROZDZIELNIA ZEWNĘTRZNA - NATYNKOWA.
ZASILANIE:	230 / 400 V.
ZABEZPIECZENIE:	265 A.
UKŁAD PODTRZYMANIA BATERII ROZRUCHOWEJ:	TAK.
UKŁAD PODGRZEWANIA SILNIKA:	NIE.
STEROWANIE POPRZECZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.

**ZABUDOWA:**

<b>TYP ZABUDOWY:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- JEDNOSTKA OSADZONA NA SOLIDNEJ STALOWEJ RAMIE PRZYSTOSOWANEJ DO INSTALACJI STACJONARNEJ.</li> <li>- RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU URZĄDZENIA WÓZKIEM WIDŁOWYM.</li> <li>- RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU DZWIGIEM.</li> <li>- ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY ZAWIESZONY NA KOŁYSCE ABSORBOWANEJ DRGANIA.</li> <li>- ZABUDOWA ZEWNĘTRZNA TYPU <i>SUPER - SILENT</i>, ZAPEWNIAJĄCA NISKI POZIOM HAŁASU PODCZAS PRACY.</li> <li>- DWUSKRZYDŁOWE DRZWI BOCZNE Z OBU STRON URZĄDZENIA WYPOSAŻONE W ZAMEK.</li> <li>- DRZWI KOMORY CHŁODNICY / UKŁADU WYDECHOWEGO WYPOSAŻONE W ZAMEK.</li> <li>- WEWNĘTRZNIE UMIESZCZONA LISTWA ODBIORU MOCY 400 V.</li> <li>- PANEL STERUJĄCY UMIESZCZONY ZA DRZWICZKAMI WYPOSAŻONYMI W ZAMEK.</li> <li>- ZEWNĘTRZNIE UMIESZCZONY WYŁĄCZNIK AWARYJNY.</li> </ul>
<b>ZBIORNIK PALIWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- WYKONANY ZE STALI OCYNKOWANEJ.</li> <li>- MALOWANY TECHNIKĄ PROSZKOWĄ.</li> <li>- WSKAŹNIK PALIWA UMIESZCZONY NA PANELU STEROWANIA.</li> <li>- ZBIORNIK INSTALOWANY W RAMIE URZĄDZENIA.</li> <li>- ZEWNĘTRZNIE INSTALOWANY WLEW PALIWA, WYPOSAŻONY W ZAMEK.</li> </ul>
<b>PANEL STERUJĄCY:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- STEROWNIK DIGITAL „Smartgen”.</li> <li>- STACYJKA URZĄDZENIA.</li> <li>- ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE GŁÓWNE (400V) .</li> <li>- KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – GENERATOR PRĄDOTWÓRCZY.</li> <li>- KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – ZASILANIE GŁÓWNE / SIEĆ.</li> <li>- 1 x GNIAZDO 230V / 32A / 3P / IP-44.</li> <li>- 1x GNIAZDO 400V / 125A / 6P / IP-67.</li> <li>- 1x GNIAZDO 400V / 63A / 6P / IP-67.</li> <li>- GNIAZDO 7-P STEROWANIA ATS/SZR.</li> <li>- WYŁĄCZNIK AWARYJNY.</li> </ul>

**STEROWNIK:**

„Smartgen” HGM-420.	
<b>FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:</b>	<b>OSTRZEŻENIA I ALARMY:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- NAPIĘCIE WYJŚCIOWE (V).</li> <li>- CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz).</li> <li>- OBCIĄŻENIE (A).</li> <li>- TEMPERATURA SILNIKA (C°).</li> <li>- CIŚNIENIE OLEJU (kPa).</li> <li>- PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA (rpm).</li> <li>- CZAS PRACY GENERATORA (H).</li> <li>- NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII (V).</li> <li>- POZIOM PALIWA (%).</li> <li>- WARTOŚĆ WYPRODUKOWANEJ ENERGII.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niskie ciśnienie oleju silnikowego.</li> <li>- Wysoka temperatura silnika.</li> <li>- Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika.</li> <li>- Załączony wyłącznik bezpieczeństwa.</li> <li>- Błędny start.</li> <li>- Błędny stop.</li> <li>- Nieprawidłowe napięcie.</li> <li>- Nieprawidłowa częstotliwość.</li> <li>- Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii.</li> <li>- Przeciążenie prądnicy.</li> <li>- Niski poziom paliwa.</li> </ul>

**WYMIARY:**

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	2960 x 1100 x 1420.
WAGA (kg):	1820.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	250 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	72 dB(A).

**UWAGI DODATKOWE:**
