



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

KRAFTWELE

- SDG 200 000 DIGITAL SILENT -



"Super Silent" series generators.

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



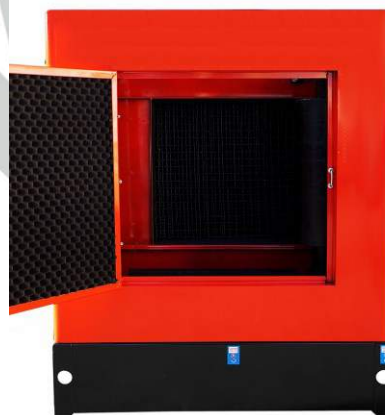
Dwuskrzydłowe drzwi wyposażone w zamek, umożliwiające bezproblemową eksploatację silnika spalinowego.



Panel sterowania umieszczony za drzwiami wyposażonymi w zamek.



Zabudowa typu „Super-Silent” zapewniająca niski poziom hałasu podczas pracy urządzenia.



Drzwi wyposażone w zamek wyrzutni powietrza oraz układu wydechowego.



Panel odbioru mocy wyposażony w przyłącza o wysokiej klasie izolacji (IP-67), oraz gniazdo sterowania automatyką.



Nowoczesny i funkcjonalny sterownik „Smargen” HGM-420, zapewnia pewną pracę zespołu prądotwórczego, łatwą obsługę i kontrolę, jak również umożliwia na instalację opcjonalnych rozszerzeń dzięki rozbudowanemu interfejsowi „ISSL Multiplex”.



Wszystkie drzwi urządzenia zostały wyposażone w zamek, zapewniając bezpieczeństwo pracy jak również ochronę antykradzieżową.



Wlew paliwa zainstalowany zewnętrznie wyposażony w indywidualny zamek, zapewniający kontrolę paliwa.



Wyłącznik awaryjny umieszczony zewnętrznie, umożliwiający bezwzględne wyłączenie urządzenia.



Komin układu wydechowego wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w kłapę chroniącą przed opadami atmosferycznymi.



Listwa zaciskowa odbioru mocy, zainstalowana wewnątrz zabudowy, zapewniająca bezpieczeństwo oraz ochronę przed działaniem wody.



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

SILNIK SPALINOWY:

MODEL:	SDG HL-W 9700 TURBO.
POJEMNOŚĆ:	9680 cm ³ .
MOC:	254,32 KM / 187 kW / 1500 obr/min.
ILOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	6 / I.
TURBOSPREŻARKA WIRNIKOWA:	„XDMAKE” – XDJ 76.
SMAROWANIE:	OBIEGOWA POMPA OLEJU.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	17,2.
ZASILANIE:	WTRYSK BEZPOŚREDNI.
CHŁODZENIE:	CIECZ / PEŁEN OBIEG.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	19,2.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 9,2 30% / 13,6 50% / 17,5 80% / 28,5 100% / 36,8
PALIWO:	OLEJ NAPĘDOWY (ON).
PRACA CIĄGŁA:	JEDNOSTKA PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ.
INSTALACJA ELEKTRYCZNA SILNIKA:	24 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY. „QDJ 265 F” 24V / 5,5 kW.
ALTERNATOR:	„JF 2312” 28 V / 500 W.
ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK CIŚNIENIA OLEJU. - CZUJNIK POZIOMU OLEJU. - CZUJNIK POMPY OLEJU.
BATERIA:	2 X (12 V / 100 Ah / 720 A.)
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:	- ŚWIECA PŁOMIENIOWA POZWALAJĄCA NA START SILNIKA PRZY UJEMNEJ TEMPERATURZE OTOCZENIA. - AUTOMATYCZNA FUNKCJA ZWOLNIENIA KOMPRESJI PODCZAS ROZRUCHU. - AUTOMATYCZNA REGULACJA OBROTÓW. - OBIEGOWY FILTR OLEJU. - JEDNOSTKA WOLNOOBROTOWA 1500 obr/min. - POMPA PALIWA WYPOSAŻONA W MANUALNY ODPOWIETRZNIK. - TRYB PRACY WSTĘPNEJ / ROZGRZEWANIE SILNIKA.



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

PRĄDNICA:

MODEL:	H3 200 000 / BEZSZCZOTKOWA / SYNCHRONICZNA / SAMOWZBUDNA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (400V):	160 kW / 160000 W / 200 KVA - 152 kW / 152000 W / 190 KVA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	67,2 kW / 67200 W / 84 KVA - 66,7 kW / 66700 W / 83,37 KVA
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 23.
KLASA IZOLACJI:	H.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA (V) +/- 1%.
REGULATOR NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO:	AVR-SX 460.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230V / 400V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	290 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz. PEŁNA STABILIZACJA CZĘSTOTLIWOŚCI (Hz) +/- 1%.
ZABEZPIECZENIE PRĄDNICY:	„CCU” PRZECIĄŻENIOWO – TERMICZNE.

UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR:

MODEL:	ATS TGL – 275 A.
ZAŁĄCZENIE:	SAMOCZYNNE.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	- STAŁY. - MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI PRZEŁĄCZNIKA CZASOWEGO.
INSTALACJA:	ROZDZIELNIA ZEWNĘTRZNA - NATYNKOWA.
ZASILANIE:	230 / 400 V.
ZABEZPIECZENIE:	275 A.
UKŁAD PODTRZYMANIA BATERII ROZRUCHOWEJ:	TAK.
UKŁAD PODGRZEWANIA SILNIKA:	OPCJA DODATKOWA.
STEROWANIE POPRZECZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.

ZABUDOWA:

TYP ZABUDOWY:	<ul style="list-style-type: none"> - JEDNOSTKA OSADZONA NA SOLIDNEJ STALOWEJ RAMIE PRZYSTOSOWANEJ DO INSTALACJI STACJONARNEJ. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU URZĄDZENIA WÓZKIEM WIDŁOWYM. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU DZWIGIEM. - ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY ZAWIESZONY NA KOŁYSCE ABSORBUJĄCEJ DRGANIA. - ZABUDOWA ZEWNĘTRZNA TYPU <i>SUPER - SILENT</i>, ZAPEWNIAJĄCA NISKI POZIOM HAŁASU PODCZAS PRACY. - DWUSKRZYDŁOWE DRZWI BOCZNE Z OBU STRON URZĄDZENIA WYPOSAŻONE W ZAMEK. - DRZWI KOMORY CHŁODNICZY / UKŁADU WYDECHOWEGO WYPOSAŻONE W ZAMEK. - WEWNĘTRZNIE UMIESZCZONA LISTWA ODBIORU MOCY 400 V. - PANEL STERUJĄCY UMIESZCZONY ZA DRZWICZKAMI WYPOSAŻONYMI W ZAMEK. - ZEWNĘTRZNIE UMIESZCZONY WYŁĄCZNIK AWARYJNY.
ZBIORNIK PALIWA:	<ul style="list-style-type: none"> - WYKONANY ZE STALI OCYNKOWANEJ. - MALOWANY TECHNIKĄ PROSZKOWĄ. - WSKAŹNIK PALIWA UMIESZCZONY NA PANELU STEROWANIA. - ZBIORNIK INSTALOWANY W RAMIE URZĄDZENIA. - ZEWNĘTRZNIE INSTALOWANY WLEW PALIWA, WYPOSAŻONY W ZAMEK.
PANEL STERUJĄCY:	<ul style="list-style-type: none"> - STEROWNIK DIGITAL „Smartgen”. - STACYJKA URZĄDZENIA. - ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE GŁÓWNE (400V) . - KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – GENERATOR PRĄDOTWÓRCZY. - KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – ZASILANIE GŁÓWNE / SIEĆ. - 1 x GNIAZDO 230V / 32A / 3P / IP-44. - 1x GNIAZDO 400V / 125A / 6P / IP-67. - 1x GNIAZDO 400V / 63A / 6P / IP-67. - GNIAZDO 7-P STEROWANIA ATS/SZR. - WYŁĄCZNIK AWARYJNY.





STEROWNIK:

„Smartgen” HGM-420.	
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:	OSTRZEŻENIA I ALARMY:
<ul style="list-style-type: none">- NAPIĘCIE WYJŚCIOWE (V).- CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz).- OBCIĄŻENIE (A).- TEMPERATURA SILNIKA (C°).- CIŚNIENIE OLEJU (kPa).- PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA (rpm).- CZAS PRACY GENERATORA (H).- NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII (V).- POZIOM PALIWA (%).- WARTOŚĆ WYPRODUKOWANEJ ENERGII.	<ul style="list-style-type: none">- Niskie ciśnienie oleju silnikowego.- Wysoka temperatura silnika.- Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika.- Załączony wyłącznik bezpieczeństwa.- Błędny start.- Błędny stop.- Nieprawidłowe napięcie.- Nieprawidłowa częstotliwość.- Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii.- Przeciążenie prądnicy.- Niski poziom paliwa.

WYMIARY:

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	2960 x 1100 x 1420.
WAGA (kg):	1950.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	250 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	72 dB(A).