



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

KRAFTWELE

- **SDG 250 000 DIGITAL SILENT** -



"Super Silent" series generators.

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



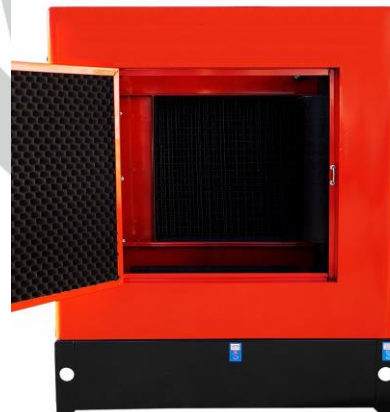
Dwuskrzydłowe drzwi wyposażone w zamek, umożliwiające bezproblemową eksploatację silnika spalinowego.



Panel sterowania umieszczony za drzwiami wyposażonymi w zamek.



Zabudowa typu „Super-Silent” zapewniająca niski poziom hałasu podczas pracy urządzenia.



Drzwi wyposażone w zamek wyrzutni powietrza oraz układu wydechowego.



Panel odbioru mocy wyposażony w przyłącza o wysokiej klasie izolacji (IP-67), oraz gniazdo sterowania automatyką.



Nowoczesny i funkcjonalny sterownik „Smargen” HGM-420, zapewnia pewną pracę zespołu prądotwórczego, łatwą obsługę i kontrolę, jak również umożliwia na instalację opcjonalnych rozszerzeń dzięki rozbudowanemu interfejsowi „ISSL Multiplex”.



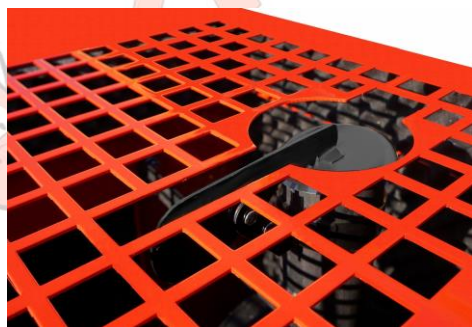
Wszystkie drzwi urządzenia zostały wyposażone w zamek, zapewniając bezpieczeństwo pracy jak również ochronę antykradzieżową.



Wlew paliwa zainstalowany zewnętrznie wyposażony w indywidualny zamek, zapewniający kontrolę paliwa.



Wyłącznik awaryjny umieszczony zewnętrznie, umożliwiający bezwzględne wyłączenie urządzenia.



Komin układu wydechowego wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w kłapę chroniącą przed opadami atmosferycznymi.



Listwa zaciskowa odbioru mocy, zainstalowana wewnątrz zabudowy, zapewniająca bezpieczeństwo oraz ochronę przed działaniem wody.

SILNIK SPALINOWY:

MODEL:	SDG HL-D 6120 TURBO.
POJEMNOŚĆ:	10 260 cm ³ .
MOC:	296,48 KM / 218 kW / 1500 obr/min.
ILOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	6 / I.
TURBOSPREŻARKA WIRNIKOWA:	„XDMAKE” – XDJ 100.
SMAROWANIE:	OBIEGOWA POMPA OLEJU.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	18,4.
ZASILANIE:	WTRYSK BEZPOŚREDNI.
CHŁODZENIE:	CIECZ / PEŁEN OBIEG.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	20,8.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 9,8 30% / 14,4 50% / 18,9 80% / 29,5 100% / 38,4
PALIWO:	OLEJ NAPĘDOWY (ON).
PRACA CIĄGŁA:	JEDNOSTKA PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ.
INSTALACJA ELEKTRYCZNA SILNIKA:	24 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY. „QDJ 26051” 24V / 6,6 kW.
ALTERNATOR:	„JF 2312” 28 V / 500 W.
ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK CIŚNIENIA OLEJU. - CZUJNIK POZIOMU OLEJU. - CZUJNIK POMPY OLEJU.
BATERIA:	2 X (12 V / 100 Ah / 720 A.)
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:	- ŚWIECA PŁOMIENIOWA POZWALAJĄCA NA START SILNIKA PRZY UJEMNEJ TEMPERATURZE OTOCZENIA. - AUTOMATYCZNA FUNKCJA ZWOLNIENIA KOMPRESJI PODCZAS ROZRUCHU. - AUTOMATYCZNA REGULACJA OBROTÓW. - OBIEGOWY FILTR OLEJU. - JEDNOSTKA WOLNOOBROTOWA 1500 obr/min. - POMPA PALIWA WYPOSAŻONA W MANUALNY ODPOWIETRZNIK. - TRYB PRACY WSTĘPNEJ / ROZGRZEWANIE SILNIKA.



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

PRĄDNICA:

MODEL:	H3 250 000 / BEZSZCZOTKOWA / SYNCHRONICZNA / SAMOWZBUDNA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (400V):	200 kW / 200 000 W / 250 KVA - 192 kW / 192 000 W / 240 KVA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	84 kW / 84 000 W / 105 KVA - 81,60 kW / 81 600 W / 102 KVA
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 23.
KLASA IZOLACJI:	H.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA (V) +/- 1%.
REGULATOR NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO:	AVR-SX 460.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230V / 400V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	355 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz. PEŁNA STABILIZACJA CZĘSTOTLIWOŚCI (Hz) +/- 0,8%.
ZABEZPIECZENIE PRĄDNICY:	„CCU” PRZECIĄŻENIOWO – TERMICZNE.

UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR:

MODEL:	ATS TGL – 400 A.
ZAŁĄCZENIE:	SAMOCZYNNE.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	- STAŁY. - MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI PRZEŁĄCZNIKA CZASOWEGO.
INSTALACJA:	ROZDZIELNIA ZEWNĘTRZNA - NATYNKOWA.
ZASILANIE:	230 / 400 V.
ZABEZPIECZENIE:	400 A.
UKŁAD PODTRZYMANIA BATERII ROZRUCHOWEJ:	TAK.
UKŁAD PODGRZEWANIA SILNIKA:	OPCJA DODATKOWA.
STEROWANIE POPRZECZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.



ZABUDOWA:

TYP ZABUDOWY:	<ul style="list-style-type: none">- JEDNOSTKA OSADZONA NA SOLIDNEJ STALOWEJ RAMIE PRZYSTOSOWANEJ DO INSTALACJI STACJONARNEJ.- RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU URZĄDZENIA WÓZKIEM WIDŁOWYM.- RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU DZWIGIEM.- ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY ZAWIESZONY NA KOŁYSCE ABSORBOWUJĄCEJ DRGANIA.- ZABUDOWA ZEWNĘTRZNA TYPU <i>SUPER - SILENT</i>, ZAPEWNIAJĄCA NISKI POZIOM HAŁASU PODCZAS PRACY.- DWUSKRZYDŁOWE DRZWI BOCZNE Z OBU STRON URZĄDZENIA WYPOSAŻONE W ZAMEK.- DRZWI KOMORY CHŁODNICY / UKŁADU WYDECHOWEGO WYPOSAŻONE W ZAMEK.- WEWNĘTRZNIE UMIESZCZONA LISTWA ODBIORU MOCY 400 V.- PANEL STERUJĄCY UMIESZCZONY ZA DRZWIWKAMI WYPOSAŻONYMI W ZAMEK.- ZEWNĘTRZNIE UMIESZCZONY WYŁĄCZNIK AWARYJNY.
ZBIORNIK PALIWA:	<ul style="list-style-type: none">- WYKONANY ZE STALI OCYNKOWANEJ.- MALOWANY TECHNIKĄ PROSZKOWĄ.- WSKAŹNIK PALIWA UMIESZCZONY NA PANELU STEROWANIA.- ZBIORNIK INSTALOWANY W RAMIE URZĄDZENIA.- ZEWNĘTRZNIE INSTALOWANY WLEW PALIWA, WYPOSAŻONY W ZAMEK.
PANEL STERUJĄCY:	<ul style="list-style-type: none">- STEROWNIK DIGITAL „Smartgen”.- STACYJKA URZĄDZENIA.- ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE GŁÓWNE (400V) .- KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – GENERATOR PRĄDOTWÓRCZY.- KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – ZASILANIE GŁÓWNE / SIEĆ.- 1 x GNIAZDO 230V / 32A / 3P / IP-44.- 1x GNIAZDO 400V / 125A / 6P / IP-67.- 1x GNIAZDO 400V / 63A / 6P / IP-67.- GNIAZDO 7-P STEROWANIA ATS/SZR.- WYŁĄCZNIK AWARYJNY.



STEROWNIK:

„Smartgen” HGM-420.	
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:	OSTRZEŻENIA I ALARMY:
<ul style="list-style-type: none"> - NAPIĘCIE WYJŚCIOWE (V). - CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz). - OBCIĄŻENIE (A). - TEMPERATURA SILNIKA (C°). - CIŚNIENIE OLEJU (kPa). - PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA (rpm). - CZAS PRACY GENERATORA (H). - NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII (V). - POZIOM PALIWA (%). - WARTOŚĆ WYPRODUKOWANEJ ENERGII. 	<ul style="list-style-type: none"> - Niskie ciśnienie oleju silnikowego. - Wysoka temperatura silnika. - Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika. - Załączony wyłącznik bezpieczeństwa. - Błędny start. - Błędny stop. - Nieprawidłowe napięcie. - Nieprawidłowa częstotliwość. - Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii. - Przeciążenie prądnicy. - Niski poziom paliwa.

WYMIARY:

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	3200 x 1150 x 1680.
WAGA (kg):	2080.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	400 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	72 dB(A).