



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

KRAFTWELE

- SDG 60 000 DIGITAL SILENT-



"Super Silent" series generators.

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Dwuskrzydłowe drzwi wyposażone w zamek, umożliwiające bezproblemową eksploatację silnika spalinowego.



Panel sterowania umieszczony za drzwiami wyposażonymi w zamek.



Zabudowa typu „Super-Silent” zapewniająca niski poziom hałasu podczas pracy urządzenia.



Drzwi wyrzutni powietrza oraz układu wydechowego, wyposażone w zamek.



Panel odbioru mocy wyposażony w przyłącza o wysokiej klasie izolacji (IP-67), oraz gniazdo sterowania automatyką.



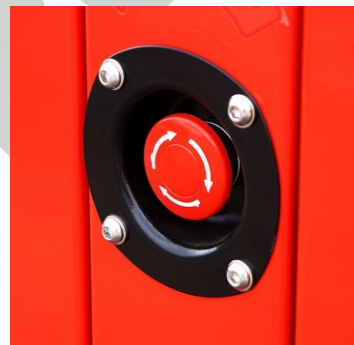
Nowoczesny i funkcjonalny sterownik „Smargen” HGM-420, zapewnia pewną pracę zespołu prądotwórczego, łatwą obsługę i kontrolę, jak również umożliwia na instalację opcjonalnych rozszerzeń dzięki rozbudowanemu interfejsowi „ISSL Multiplex”.



Wszystkie drzwi urządzenia zostały wyposażone w zamek, zapewniając bezpieczeństwo pracy jak również ochronę antykradzieżową.



Wlew paliwa zainstalowany zewnętrznie wyposażony w indywidualny zamek, zapewniający kontrolę paliwa.



Wyłącznik awaryjny umieszczony zewnętrznie, umożliwiający bezzwłoczne wyłączenie urządzenia.



Komin układu wydechowego wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w klapę chroniącą przed opadami atmosferycznymi.



Listwa zaciskowa odbioru mocy, zainstalowana zewnętrznie. Umożliwia szybką instalację oraz deinstalację przewodu zasilającego.



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

SILNIK SPALINOWY:

MODEL:	SDG HLW 4500.
POJEMNOŚĆ:	4460 cm ³ .
MOC:	76,16 KM / 56 kW / 1500 obr/min.
IŁOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	4 / I.
SMAROWANIE:	OBIEGOWA POMPA OLEJU.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	9,7.
ZASILANIE:	WTRYSK BEZPOŚREDNI.
CHŁODZENIE:	CIECZ / PEŁEN OBIEG.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	10.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 5,8 30% / 7,6 50% / 10,8 70% / 15,2 90% / 17,5
PALIWO:	OLEJ NAPĘDOWY (ON).
PRACA CIĄGŁA:	JEDNOSTKA PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ.
INSTALACJA ELEKTRYCZNA SILNIKA:	12 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY. „QDJ 1409 D” 12V / 4,2 kW.
ALTERNATOR:	„JF 11A” 14 V / 350 W.
ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK CIŚNIENIA OLEJU. - CZUJNIK POZIOMU OLEJU. - CZUJNIK POMPY OLEJU.
BATERIA:	12 V / 80 Ah / 600 A.
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:	- ŚWIECA PŁOMIENIOWA POZWALAJĄCA NA START SILNIKA PRZY UJEMNEJ TEMPERATURZE OTOCZENIA. - AUTOMATYCZNA FUNKCJA ZWOLNIENIA KOMPRESJI PODCZAS ROZRUCHU. - AUTOMATYCZNA REGULACJA OBROTÓW. - OBIEGOWY FILTR OLEJU. - JEDNOSTKA NISKOOBROTOWA 1500 obr/min. - POMPA PALIWA WYPOSAŻONA W MANUALNY ODPOWIETRZNIK. - TRYB PRACY WSTĘPNEJ / ROZGRZEWANIE SILNIKA.



KRAFTWELE
Polska

TECHNOLOGY CLOSER

PRĄDNICA:

MODEL:	H3 60 000 / BEZSZCZOTKOWA / SYNCHRONICZNA / SAMOWZBUDNA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (400V):	48 kW / 48000 W / 60 KVA - 44 kW / 44000 W / 55 KVA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	21,6 kW / 21600 W / 27 KVA - 20,01 kW / 20100 W / 25 KVA.
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 23.
KLASA IZOLACJI:	H.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA (V) +/- 1%.
REGULATOR NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO:	AVR-SX 460.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230V / 400V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	87 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz. PEŁNA STABILIZACJA CZĘSTOTLIWOŚCI (Hz) +/- 1%.

UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR:

MODEL:	ATS TGL-100A.
ZAŁĄCZENIE:	SAMOCZYNNE.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	- STAŁY. - MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI PRZEŁĄCZNIKA CZASOWEGO.
INSTALACJA:	ROZDZIELNIA ZEWNĘTRZNA - NATYNKOWA.
ZASILANIE:	230 / 400 V.
ZABEZPIECZENIE:	100 A.
UKŁAD PODTRZYMANIA BATERII ROZRUCHOWEJ:	TAK.
UKŁAD PODGRZEWANIA SILNIKA:	NIE.
STEROWANIE POPRZEZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.

ZABUDOWA:

TYP ZABUDOWY:	<ul style="list-style-type: none"> - JEDNOSTKA OSADZONA NA SOLIDNEJ STALOWEJ RAMIE PRZYSTOSOWANEJ DO INSTALACJI STACJONARNEJ. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU URZĄDZENIA WÓZKIEM WIDŁOWYM. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU DZWIGIEM. - ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY ZAWIESZONY NA KOŁYSCE ABSORBOWANEJ DRGANIA. - ZABUDOWA ZEWNĘTRZNA TYPU <i>SUPER - SILENT</i>, ZAPEWNIAJĄCA NISKI POZIOM HAŁASU PODCZAS PRACY. - DWUSKRZYDŁOWE DRZWI BOCZNE Z OBU STRON URZĄDZENIA WYPOSAŻONE W ZAMEK. - DRZWI KOMORY CHŁODNICZY / UKŁADU WYDECHOWEGO WYPOSAŻONE W ZAMEK. - WEWNĘTRZNIE UMIESZCZONA LISTWA ODBIORU MOCY 400 V. - PANEL STERUJĄCY UMIESZCZONY ZA DRZWIWKAMI WYPOSAŻONYMI W ZAMEK. - ZEWNĘTRZNIE UMIESZCZONY WYŁĄCZNIK AWARYJNY.
ZBIORNIK PALIWA:	<ul style="list-style-type: none"> - WYKONANY ZE STALI OCYNKOWANEJ. - MALOWANY TECHNIKĄ PROSZKOWĄ. - WSKAŹNIK PALIWA UMIESZCZONY NA PANELU STEROWANIA. - ZBIORNIK INSTALOWANY W RAMIE URZĄDZENIA. - ZEWNĘTRZNIE INSTALOWANY WLEW PALIWA, WYPOSAŻONY W ZAMEK.
PANEL STERUJĄCY:	<ul style="list-style-type: none"> - STEROWNIK DIGITAL „Smartgen”. - STACYJKA URZĄDZENIA. - ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE GŁÓWNE (400V) . - KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – GENERATOR PRĄDOTWÓRCZY. - KONTROLKA INFORMACYJNA ZASILANIA – ZASILANIE GŁÓWNE / SIEĆ. - 1 x GNIAZDO 230V / 16A / 3P / IP-44. - 1 x GNIAZDO 230V / 32A / 3P / IP-44. - 1x GNIAZDO 400V / 63A / 6P / IP-67. - GNIAZDO 7-P STEROWANIA ATS/SZR. - WYŁĄCZNIK AWARYJNY.



STEROWNIK:

„Smartgen” HGM-420.	
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:	OSTRZEŻENIA I ALARMY:
<ul style="list-style-type: none"> - NAPIĘCIE WYJŚCIOWE (V). - CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz). - OBCIĄŻENIE (A). - TEMPERATURA SILNIKA (C°). - CIŚNIENIE OLEJU (kPa). - PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA (rpm). - CZAS PRACY GENERATORA (H). - NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII (V). - POZIOM PALIWA (%). - WARTOŚĆ WYPRODUKOWANEJ ENERGII. 	<ul style="list-style-type: none"> - Niskie ciśnienie oleju silnikowego. - Wysoka temperatura silnika. - Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika. - Załączony wyłącznik bezpieczeństwa. <ul style="list-style-type: none"> - Błędny start. - Błędny stop. - Nieprawidłowe napięcie. - Nieprawidłowa częstotliwość. - Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii. - Przeciążenie prądnicy. - Niski poziom paliwa.

WYMIARY:

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	2300 x 950 x 1260.
WAGA (kg):	940.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	95 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	72 dB(A).