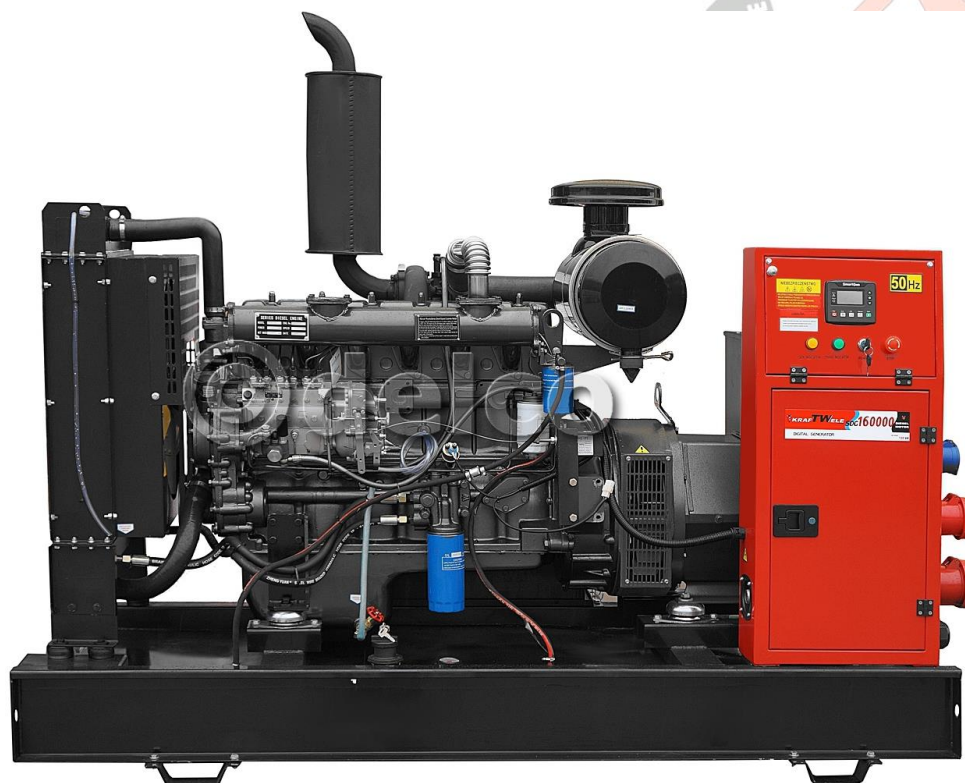


AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

KRAFTWELE

- **SDG 160 000 DIGITAL** -



"Digital Series" generators.

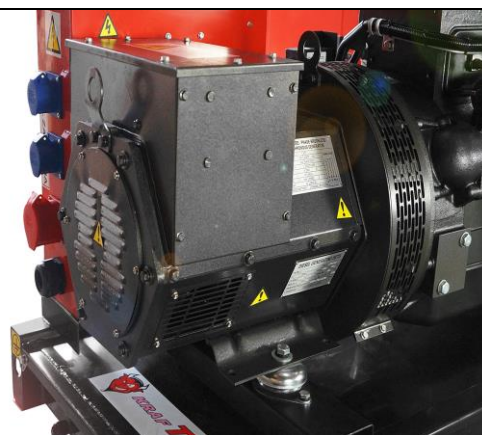
ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Modele serii „**Digital**” oraz „**Digital Silent**”, zostały zaprojektowane i wykonane pod kątem zastosowania jako źródło zasilania wszelkiego typu urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych z naciskiem na bezpieczeństwo zasilanych odbiorników.



Kompaktowa zabudowa agregatu, pozwalająca na szerszy zakres instalacji jednostki w sposób stacjonarny oraz mobilny z oszczędnością miejsca.



Układ prądowy wyposażony w regulator napięcia „AVR-SX 460” zapewniający stabilną wartość napięcia nawet przy obciążeniu asymetrycznym. Uzwojenia stojana oraz wirnika wykonane z miedzi. Prądnica dodatkowo wyposażona w zabezpieczenie „CCU” przeciw przeciążeniowo-termiczne.



Rozdzielnia elektryczna wyposażona w przyłącza o wysokiej klasie izolacji (IP-67).



Nowoczesny i funkcjonalny sterownik „Smargen” HGM-420N, zapewnia pewną pracę zespołu prądotwórczego, łatwą obsługę i kontrolę, jak również umożliwia na instalację opcjonalnych rozszerzeń dzięki rozbudowanemu interfejsowi „ISSL Multiplex”.



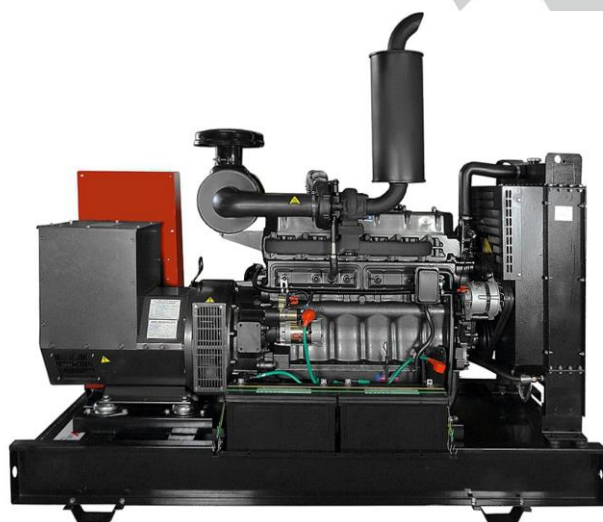
Podzespoły elektryczne, zabezpieczenie nadprądowe, główna listwa odbioru mocy oraz pozostała instalacja elektryczna, umieszczone w rozdzielni wyposażonej w zamek.



Listwa główna odbioru mocy umieszczona wewnątrz rozdzielni elektrycznej.



Panel sterowania urządzenia wyposażony w elektroniczny sterownik „Smartgen” HGM-420N, stacyjkę jednostki, kontrolki informacyjne oraz wyłącznik awaryjny.



Kolektor wydechowy ze względu na budowę oraz umiejscowienie, posiada szeroki zakres zastosowania różnych układów wydechowych oraz systemów odprowadzenia spalin.



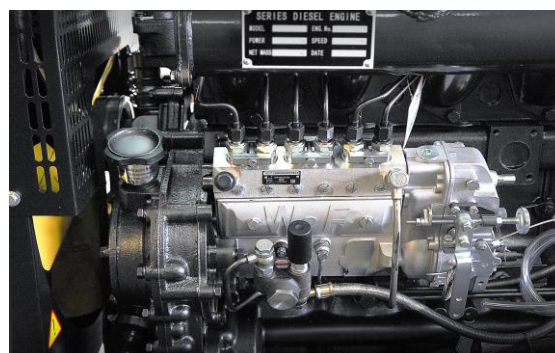
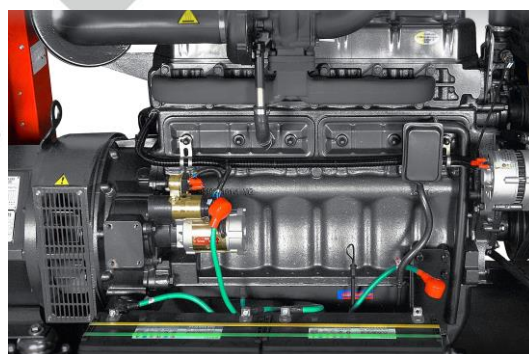
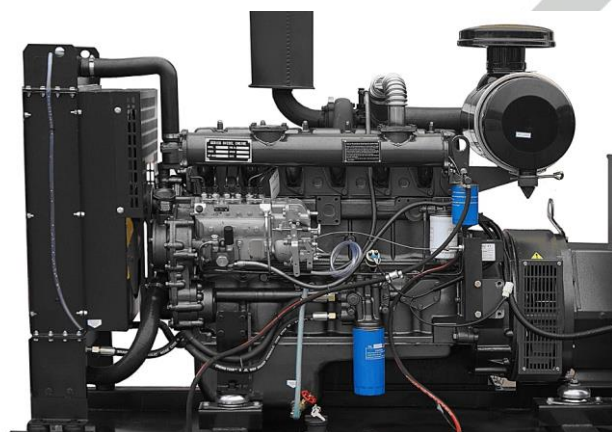
Chłodnica silnika, jej zawieszenie i elementy instalacyjne posiadają budowę ułatwiającą dopasowanie i montaż wyrzutni powietrza w przypadku zabudowy jednostki (zabudowa wewnątrz pomieszczenia, pojazdu, kontenera, itp.).



Modele serii „**Digital**” oraz „**Digital Silent**”, posiadają w standardzie wykonane przyłącze oraz instalację sterowania układami automatyki ATS/SZR.



Kompatybilne systemy automatyki **ATS/SZR** (Samoczynnego Załączenia Rezerwy), dostępne są w różnych wariantach mocy: 100/160/250/300/400/630/800A.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA:
SILNIK SPALINOWY:

MODEL:	SDG HL-W 7700 TURBO.
POJEMNOŚĆ:	7690 cm ³ .
MOC:	193,12 KM / 142,0 kW / 1500 obr/min.
ILOŚĆ/UKŁAD CYLINDRÓW:	6 / I.
TURBOSPŘĘŻARKA:	XDJ-75.
SMAROWANIE:	10W30 / OBIEGOWA POMPA OLEJU.
POJEMNOŚĆ MISKI OLEJOWEJ (L):	19,5.
ZASILANIE:	WTRYSK BEZPOŚREDNI.
CHŁODZENIE:	CIECZ / PEŁEN OBIEG.
POJEMNOŚĆ UKŁADU CHŁODZENIA (L):	20,0.
ZUŻYCIE PALIWA L/mth. %-OBCIĄŻENIA.	0% / 8,9 50% / 16,6 90% / 34,8
PALIWO:	OLEJ NAPĘDOWY (ON).
PRACA CIĄGŁA:	JEDNOSTKA PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ.
INSTALACJA ELEKTRYCZNA SILNIKA:	24 V.
ROZRUCH:	ROZRUSZNIK ELEKTRYCZNY: „QDJ 2605F” 24V / 6,6 kW.
ALTERNATOR:	„JF 2312” 28 V / 500 W.
ZABEZPIECZENIE OLEJOWE:	- CZUJNIK CIŚNIENIA OLEJU. - CZUJNIK POMPY OLEJU.
BATERIA:	2 X (12 V / 100 Ah / 720 A).
WYPOSAŻENIE DODATKOWE: (Dostępne w ofercie doposażenia jednostki).	- Grzałka oleju silnikowego (230 V). - Grzałka z pompą obiegową chłodziwa (230 V). - Grzałka kolektora powietrza dolotowego (12 V).

PRĄDNICA:

MODEL:	H3 160 000 / BEZSZCZOTKOWA / SYNCHRONICZNA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (400V):	128 kW / 128000 W / 160 KVA - 124 kW / 124000 W / 155 KVA.
MOC MAKSYMALNA / NOMINALNA (230V):	54,52 kW / 54520 W / 68,15 KVA - 53,33 kW / 53330 W / 66,7 KVA.
WYKONANIE:	UZWOJENIE MIEDŹ, RDZEŃ STAL.
OCHRONA:	IP 23.
KLASA IZOLACJI:	H.
CHŁODZENIE:	POWIETRZE / WIRNIK.
UKŁAD STABILIZUJĄCY:	AVR – PEŁNA STABILIZACJA NAPIĘCIA.
REGULATOR NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO:	AVR-SX 460.
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE:	230V / 400V.
PRĄD ZNAMIONOWY:	231,86 A.
WSPÓŁCZYNNIK MOCY:	0,8 cosΦ.
CZĘSTOTLIWOŚĆ:	50 Hz.
ZABEZPIECZENIE PRĄDNICY:	„CCU” PRZECIĄŻENIOWO – TERMICZNE.



UKŁAD AUTOMATYKI ATS / SZR (PREFEROWANY DLA DANEGO AGREGATU):

MODEL:	ATS (SYK1) HG-250 A.
TYP / RODZAJ:	PRZEŁĄCZNIK ŹRÓDŁA ZASILANIA TYPU SERWOMOTOR.
CZAS PRZEŁĄCZENIA:	ZMIENNY Z POZYCJI STEROWNIKA AGREGATU.
ZABUDOWA:	ROZDZIELNIA METALOWA, NATYNKOWA, IZOLACJA IP-44, DRZWI WYPOSAŻONE W ZAMEK. ZEWN. UMIESZCZONE KONTROLKI TRYBU PRACY. ZEWN. UMIESZCZONE GNIAZDO PRZEWODU KOMUNIKACYJNEGO.
NAPIĘCIE ZASILANIA:	230 / 400 V.
ZNAMIONOWY PRĄD PRZEŁĄCZNIKA:	250 A.
ŁADOWANIE BATERII ROZRUCHOWEJ:	ZASILACZ BUFOROWY 24V „Smartgen”.
TYP BLOKADY ELEKTRYCZNEJ:	- BLOKADA MECHANICZNA. - BLOKADA ELEKTRYCZNA.
STEROWANIE POPRZECZ SIEĆ GSM:	OPCJA DODATKOWA.
WYMIARY ROZDZIELNI (szerokość / wysokość / głębokość).	600 / 700 / 350 mm.



ZABUDOWA:

TYP ZABUDOWY:	- JEDNOSTKA OSADZONA NA SOLIDNEJ STALOWEJ RAMIE PRZYSTOSOWANEJ DO INSTALACJI STACJONARNEJ. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU URZĄDZENIA WÓZKIEM WIDŁOWYM. - RAMA PRZYSTOSOWANA DO TRANSPORTU DZWIGIEM. - ZABUDOWA PRZYSTOSOWANA DO INSTALACJI STACJONARNEJ ORAZ MOBILNEJ. - ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY ZAMOCOWANY DO RAMY NA ZAWIESZENIU Z PODUSZKAMI STALOWO-GUMOWYMI ABSORBUJĄCYMI DRGANIA. - ZEWNĘTRZNIE UMIESZCZONY WYŁĄCZNIK AWARYJNY.
ZBIORNIK PALIWA:	- UMIESZCZONY W RAMIE URZĄDZENIA. - WLEW PALIWA WYPOSAŻONY W ZAMKNIĘCIE NA KLUCZ. - WBUDOWANY WSKAŹNIK POZIOMU PALIWA. - POJEMNOŚĆ 180 L. - WBUDOWANY KOREK SPUSTOWY.
PANEL STERUJĄCY / ROZDZIELNIA ELEKTRYCZNA:	- STEROWNIK ELEKTRONICZNY. - STACYJKA URZĄDZENIA. - ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE GŁÓWNE (400V) . - KONTROLKI INFORMACYJNE (PRACA / ZASILANIE). - 1x GNIAZDO 230V / 32A / 3P / IP-44. - 1x GNIAZDO 400V / 63A / 5P / IP-67. - 1x GNIAZDO 400V / 125A / 5P / IP-67. - GNIADO STEROWANIA ATS/SZR. - LISTWA ZACISKOWA ODBIORU MOCY. - WYŁĄCZNIK AWARYJNY. - DŁAWICA PRZEWODY ZASILAJĄCEGO.

STEROWNIK:

„Smartgen” HGM-420N.	
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:	OSTRZEŻENIA I ALARMY:
- NAPIĘCIE WYJŚCIOWE (V). - CZĘSTOTLIWOŚĆ (Hz). - OBCIĄŻENIE (A). - TEMPERATURA SILNIKA (C°). - CIŚNIENIE OLEJU (kPa). - PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA (rpm). - CZAS PRACY GENERATORA (H). - NAPIĘCIE ŁADOWANIA BATERII (V). - POZIOM PALIWA (%). - WARTOŚĆ WYPRODUKOWANEJ ENERGII.	- Niskie ciśnienie oleju silnikowego. - Wysoka temperatura silnika. - Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika. - Załączony wyłącznik bezpieczeństwa. - Błędny start. - Błędny stop. - Nieprawidłowe napięcie. - Nieprawidłowa częstotliwość. - Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii. - Przeciążenie prądnicy. - Niski poziom paliwa.

WYMIARY:

DŁUGOŚĆ / SZEROKOŚĆ / WYSOKOŚĆ (mm):	2250 x 850 x 1880.
WAGA (kg):	1425.
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA:	180 L.
POZIOM HAŁASU Lw(A):	91 dB(A).